

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek[®]
BULK SYSTEMS A/S



POLVO Y GRANULADO



TRANSPORTE POLVO Y GRANULADO

Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Un proceso de desarrollo de largo recorrido en elevadores enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento que ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubeta pendulares los cuales han sido personalizados de acuerdo a las extensas demandas de la industria para transporte interno de grano y semillas. Los Elevadores Universales Simatek son apropiados para procesos continuos enfocados en la fiabilidad y el mantenimiento.

Planta de proceso

Los Elevadores Universales Simatek son únicos para el transporte de productos frágiles, tomando especial consideración en la calidad y estructura del producto.

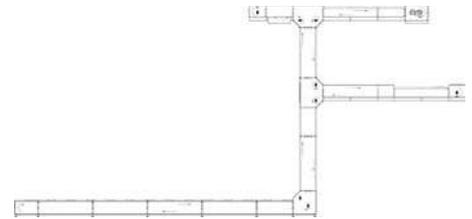
El mínimo impacto mecánico en el producto reduce el desarrollo de polvo, lo cual en combinación con el diseño cerrado, asegura una solución de transporte muy limpia.

La aspiración de polvo solamente es necesaria durante el llenado y vaciado del elevador.



Construcción personalizado

Forma de construcción para el elevador BKI que se muestra arriba.



Ingredientes y productos alimenticios

Los productos aromáticos mantendrán sus aromas volátiles durante este suave transporte, al contrario que con la manipulación neumática.

Manejo de materiales en polvos complejos

Simatek Bulk Systems presenta un nuevo Forced Feeding System el cual – en combinación con otras iniciativas hace que los elevadores pendulares de cubetas sean muy apropiados para el transporte de materiales en polvo complejos que no tengan demasiada fluidez o sean frágiles, abrasivos o explosivos.

Atmósfera controlada

Como opción, los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados en una ejecución calefactada y aislada con control de amortiguación interno.

Ejecución

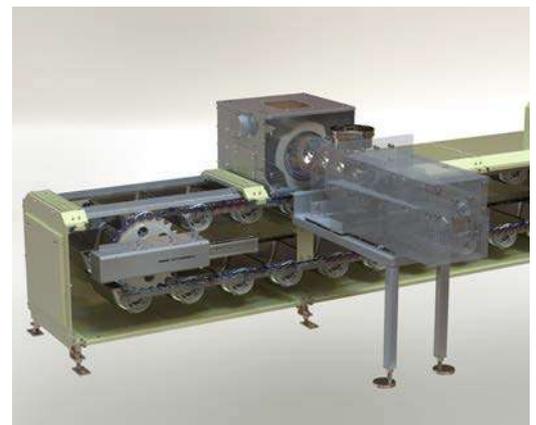
Los Elevadores Universales Simatek se entregan con un diseño abierto o cerrado y con una elección de materiales de acuerdo a los requisitos del cliente.

Las partes del elevador en contacto con el producto se ofrecen en materiales y acabados aptos para la comida.

Para evitar la contaminación del producto, los elevadores se entregan en un diseño que elimina los sedimentos internos de producto.

Industria de proceso

Elevador Universal Simatek con alimentador de tambor y 'Forced Feeding System



Aplicaciones

- Secado por pulverización
- Liofilización
- Lechos fluidos
- Granulación
- Recubrimiento
- Tostado

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.



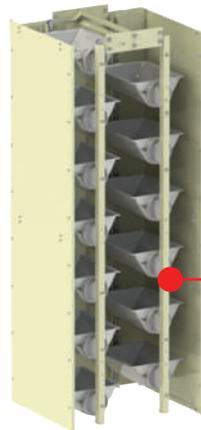
Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido



Sección de transmisión y vaciado

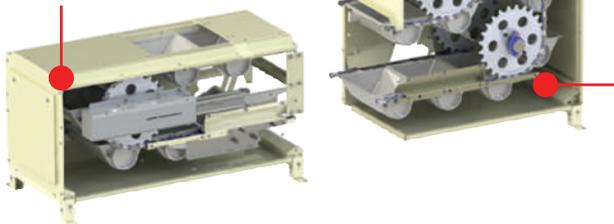
La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Sección de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

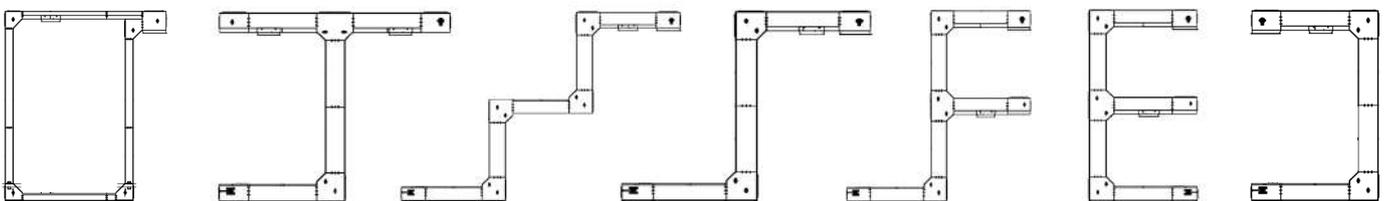


Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



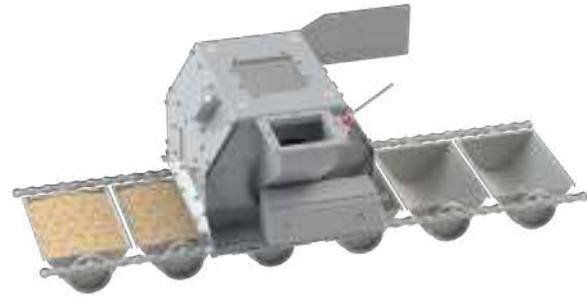
Llenado suave de los cangilones

El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de los cangilones.

Los cangilones se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El ritmo lento permite un transporte suave y menos abrasivo y un alto grado de llenado.

Con el Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre los cangilones, lo cual es una ventaja significativa.



Cangilones del elevador

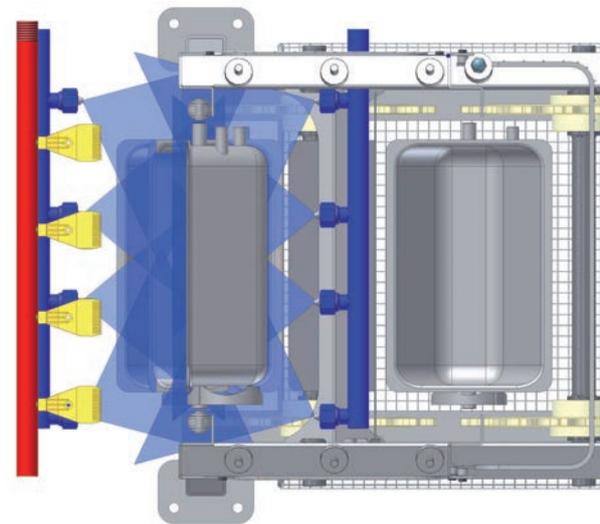
Los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados con una variedad de calidades de cubetas en consideración de:

- Tipos de producto
- Temperatura
- Electricidad estática
- Detectabilidad
- Contacto con productos alimentarios



Sistema de tensión de cadena automático

Cuando se usa el tensor de cadena neumático, un tensor de cadena paralelo automático se asegura, sin necesidad de continuos ajustes manuales. El tensor de cadena tiene una alarma indicando el servicio oportuno.



Polvos y granulados

Alimentos

- Café, té
- Polvo de coco
- Ingredientes
- Azúcar y sal
- Especias
- Harina
- Leche en polvo

Química Fina

- Enzimas
- Detergentes
- Pigmentos
- Carbón activo

Prod. Industriales

- Catalizadores
- Fertilizantes
- Minerales
- Metal óxidos



(+34) 973 550 092

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.



www.sinfimasa.com



sinfimasa@sinfimasa.com

C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek[®]
BULK SYSTEMS A/S



ALIMENTO PARA MASCOTAS



TRANSPORTE ALIMENTO PARA MASCOTAS

Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Durante décadas, nuestra empresa ha sido un proveedor reconocido de elevadores de cubetas pendulares para la industria de Alimento para mascotas. Un proceso de desarrollo a largo plazo en los elevadores, enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubetas de péndulo, especialmente adecuados para la implementación de procesos continuos para la producción y proceso de pellets de mascotas.

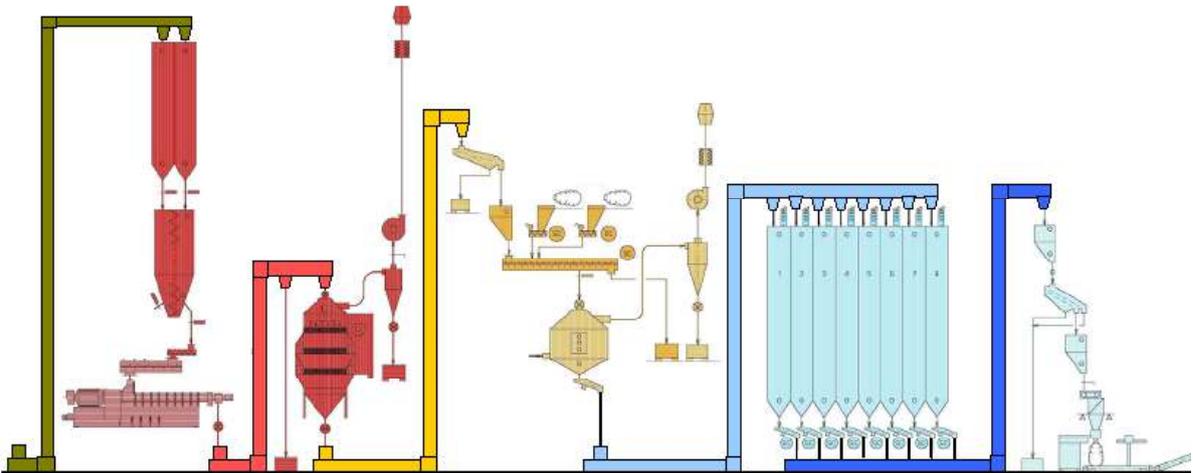
Extrusión de pellets de pescado

Los Elevadores Universales Simatek son únicos para el transporte de pellets extruidos con especial consideración en mantener la estructura y calidad de los pellets. Desde el llenado al vaciado de las cubetas pendulares, el producto no se verá afectado por ningún impacto mecánico. Esto asegurará una calidad de los pellets invariable, sin formación de polvos.



Alimento para mascotas.

Con un compromiso a largo plazo con la industria Alimento para mascotas, Simatek Bulk Systems A/S ofrece la solución óptima de transporte para la producción de comida acuática Alimento para mascotas.



- Mezcla
- Extrusión
- Secado
- Tamizado
- Enfriado
- Recubrimiento
- Almacenaje
- Empaquetado

Ejecución

Los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados con un diseño abierto o cerrado, y con una elección de materiales acorde con los requisitos del cliente. Es posible hacer diseños especiales de acuerdo a la calidad del producto y las demandas higiénicas particulares.



Elevador tipo 200 con dos salidas intermedias

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.



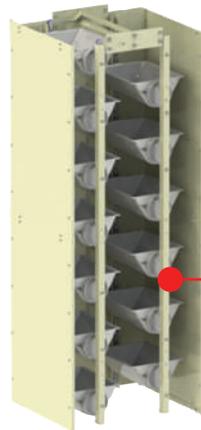
Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido



Sección de transmisión y vaciado

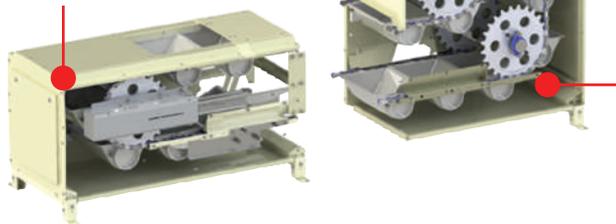
La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Sección de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

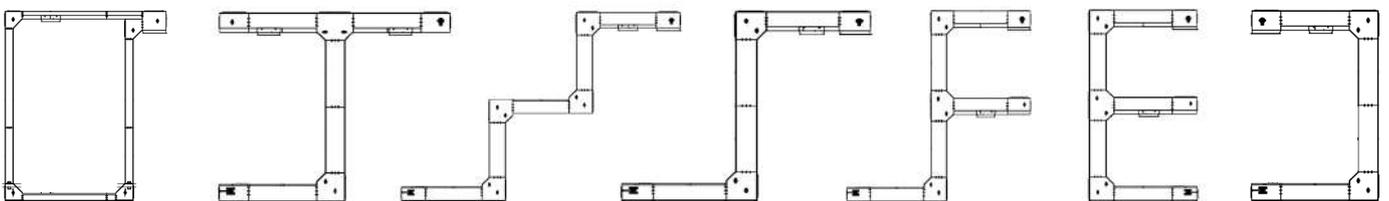


Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



LA SIGUIENTE GENERACIÓN DE ELEVADORES UNIVERSALES

Simatek Bulk Systems A/S está desarrollando e implementando continuamente nuevas ideas y mejoras técnicas en los elevadores universales. Las últimas iniciativas aseguran el mejor y más seguro elevador dentro de la industria Alimento para mascotas hoy en día.

Llenado suave de las cubetas

El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de las cubetas.

Las cubetas se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El ritmo lento permite un transporte suave y menos abrasivo y un alto grado de llenado.

Con el Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre las cubetas, lo cual es una ventaja significativa.

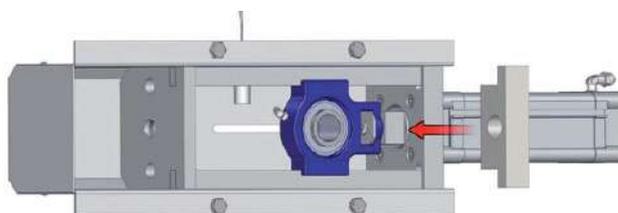


Cubetas del Elevador

Para el nuevo Sistema de alimentador de tambor está disponible un nuevo Sistema de cubetas, Free Rotating Buckets (FRB), sin solapamiento entre las cubetas. La resistencia de las cubetas ha sido mejorada considerablemente, y las piezas sujetas a desgaste están limitadas a frentes de cubetas fácilmente reemplazables.

Sistema de Tensión de Cadena Automático

Cuando se usa el tensor de cadena neumático, un tensor de cadena paralelo automático se asegura, sin necesidad de continuos ajustes manuales. El tensor de cadena tiene una alarma indicando el servicio oportuno.



Protección electrónica contra la sobrecarga

Simatek Unipower HPL 531 monitoriza constantemente el consumo de energía y desconecta la corriente si la carga excede los valores predefinidos.

Nuevas características

- Capacidad más alta - ahorra hasta 150m³/h
- Construcción cerrada / construcción anti-polvo
- Menos partes desgastables
- Dos direcciones de rotación
- Más fácil de limpiar
- Intervalo de servicio más largo
- Piñones de libre recorrido con doble rodamiento de bola
- Más sistemas de alimentación disponibles

(+34) 973 550 092

C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)

Sinfimasa
SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.



www.sinfimasa.com



sinfimasa@sinfimasa.com

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek[®]
BULK SYSTEMS A/S



ALIMENTACIÓN ACUÁTICA



TRANSPORTE ALIMENTACIÓN ACUÁTICA

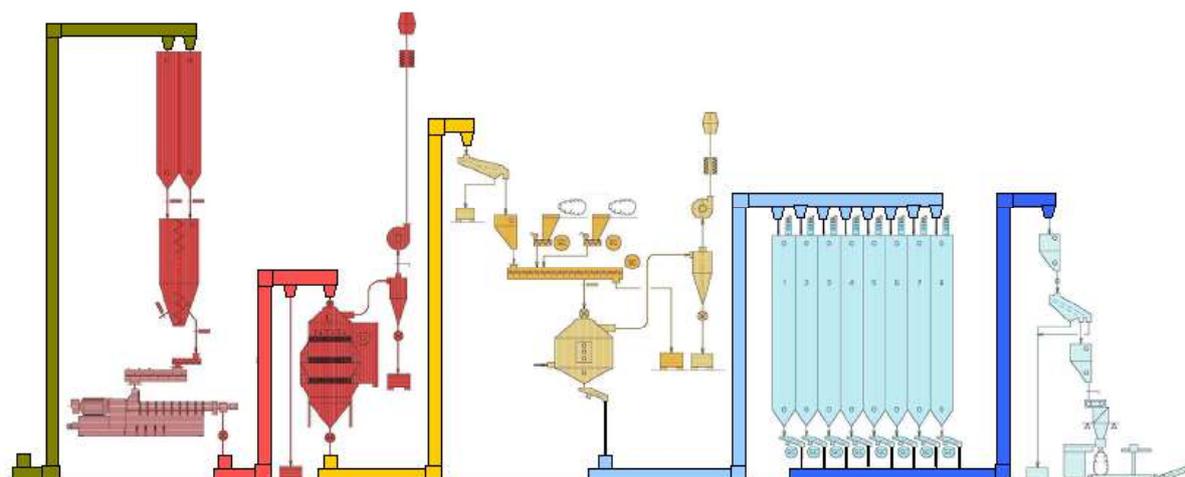
Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Durante décadas, nuestra empresa ha sido un proveedor reconocido de elevadores de cubetas pendulares para la industria de alimentación acuática. Un proceso de desarrollo a largo plazo en los elevadores, enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubetas de péndulo, especialmente adecuados para la implementación de procesos continuos para la producción y proceso de pellets de pescado.

Extrusión de pellets de pescado

Los Elevadores Universales Simatek son únicos para el transporte de pellets extruidos con especial consideración en mantener la estructura y calidad de los pellets. Desde el llenado al vaciado de las cubetas pendulares, el producto no se verá afectado por ningún impacto mecánico. Esto asegurará una calidad de los pellets invariable, sin formación de polvos.

Alimentación Acuática

Con un compromiso a largo plazo con la industria acuática, Simatek Bulk Systems A/S ofrece la solución óptima de transporte para la producción de comida acuática.



- Mezcla
- Extrusión
- Secado
- Tamizado
- Enfriado
- Recubrimiento
- Almacenaje
- Empaquetado

Ejecución

Los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados con un diseño abierto o cerrado, y con una elección de materiales acorde con los requisitos del cliente. Es posible hacer diseños especiales de acuerdo a la calidad del producto y las demandas higiénicas particulares.



Biomar – Escocia
Elevador Universal Simatek en un proceso de empaquetado



Ewos – Chile
Elev.Univ. Simatek conectado con secado de pellets



Polar Feed – Noruega
Elev.Univ. Simatek conectado con enfriado de pellets

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.



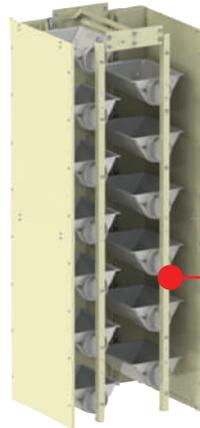
Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido



Sección de transmisión y vaciado

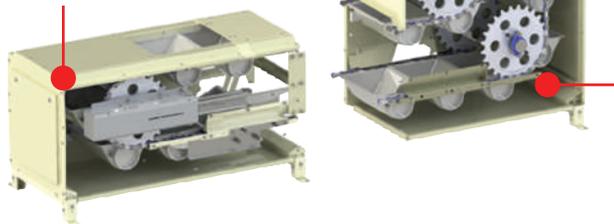
La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Sección de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

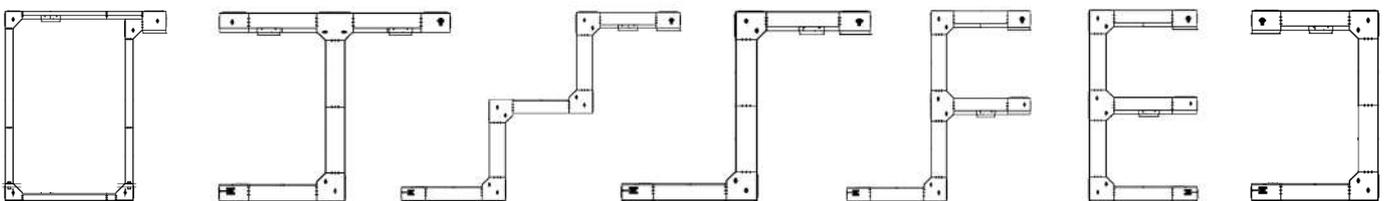


Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



LA SIGUIENTE GENERACIÓN DE ELEVADORES UNIVERSALES

Simatek Bulk Systems A/S está desarrollando e implementando continuamente nuevas ideas y mejoras técnicas en los elevadores universales. Las últimas iniciativas aseguran el mejor y más seguro elevador dentro de la industria Alimento para mascotas hoy en día.

Llenado suave de las cubetas

El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de las cubetas.

Las cubetas se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El nuevo Alimentador de Tambor Simatek no tiene solapamiento ni contacto mecánico entre las cubetas, lo que resulta en una pérdida significativa.

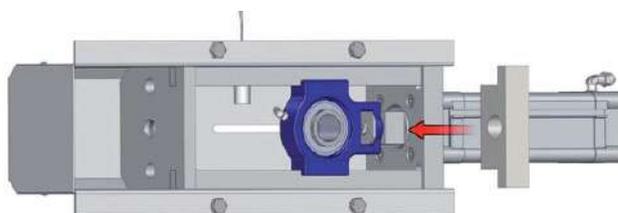


Cubetas del Elevador

Para el nuevo Sistema de alimentador de tambor está disponible un nuevo Sistema de cubetas, Free Rotating Buckets (FRB), sin solapamiento entre las cubetas. La resistencia de las cubetas ha sido mejorada considerablemente, y las piezas sujetas a desgaste están limitadas a frentes de cubetas fácilmente reemplazables.

Sistema de Tensión de Cadena Automático

Cuando se usa el tensor de cadena neumático, un tensor de cadena paralelo automático se asegura, sin necesidad de continuos ajustes manuales. E. tensor de cadena tiene una alarma indicando el servicio oportuno.



Protección electrónica contra la sobrecarga

Simatek Unipower HPL 531 monitoriza constantemente el consumo de energía y desconecta la corriente si la carga excede los valores predefinidos.

Nuevas características

- Capacidad más alta - ahorra hasta 150m³/h
- Construcción cerrada / construcción anti-polvo
- Menos partes desgastables
- Dos direcciones de rotación
- Más fácil de limpiar
- Intervalo de servicio más largo
- Piñones de libre recorrido con doble rodamiento de bola
- Más sistemas de alimentación disponibles

(+34) 973 550 092

C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)

Sinfimasa
SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.



www.sinfimasa.com



sinfimasa@sinfimasa.com

Sinfimasa

SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.

DISTRIBUIDOR OFICIAL

Simatek[®]
BULK SYSTEMS A/S



GRANO Y SEMILLAS



TRANSPORTE SUAVE DE GRANO FRÁGIL Y SEMILLAS

Simatek Bulk Systems A/S es una compañía especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Un proceso de desarrollo de largo recorrido en elevadores enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento que ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cubeta pendulares los cuales han sido personalizados de acuerdo a las extensas demandas de la industria para transporte interno de grano y semillas.



Elevadores Universales Simatek transportando semillas de girasol en China. Foto: Sunshine Produce Ltd., China

En todo el mundo

Los Elevadores Universales Simatek se utilizan en todo el mundo por las principales plantas de procesamiento, asegurando un manejo cuidadoso de todo tipo de semillas frágiles.



Manejo adecuado

Los Elevadores Universales Simatek son los transportes óptimos para líneas de procesamiento en la industria de las semillas.

Las semillas tienden a ser frágiles y la germinación puede verse reducida significativamente si las semillas se manejan de forma inadecuada.

Por lo tanto, los Elevadores Universales Simatek son la solución óptima para el transporte de semillas frágiles y grano.

Las típicas áreas de aplicación son descascarillado, secado, limpieza, clasificación, decapado, recubrimiento y empaquetado.



Elevadores Universales Simatek transportando varios tipos de semillas. Foto: Limagrain, France

Ejemplos de Productos (semillas):

- Maíz
- Soja
- Colza
- Remolacha
- Flores
- Comino
- Alcaravea
- Hierba
- Trébol
- Rábano



Aplicaciones

- Orden
- Limpieza
- Tostado
- Encurtidos
- Extracción del aceite
- Almacenamiento
- Mezcla
- Secado
- Tamizados
- Enfriamiento
- Revestimiento
- Envoltorio

ELEVADOR UNIVERSAL SIMATEK

ELEVADOR DE CUBETAS PENDULARES

La serie de elevadores de cubetas pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cubeta pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de las cubetas, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cubetas y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.



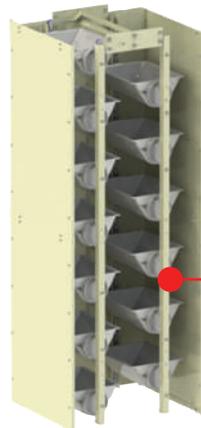
Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido



Sección de transmisión y vaciado

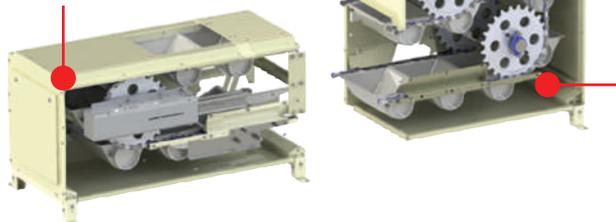
La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



Sección de llenado y tensión

El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.

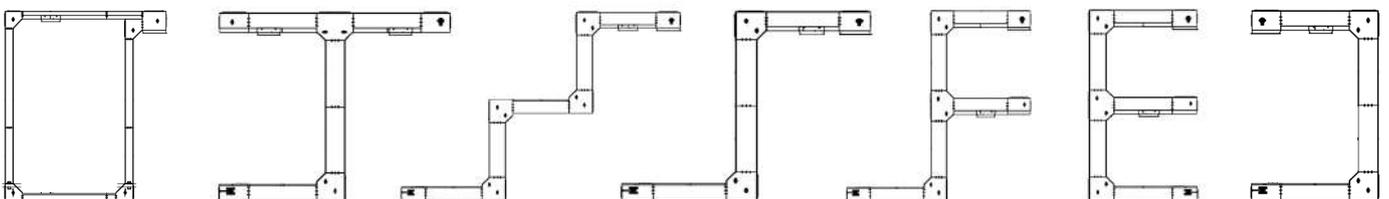


Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y las cubetas. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



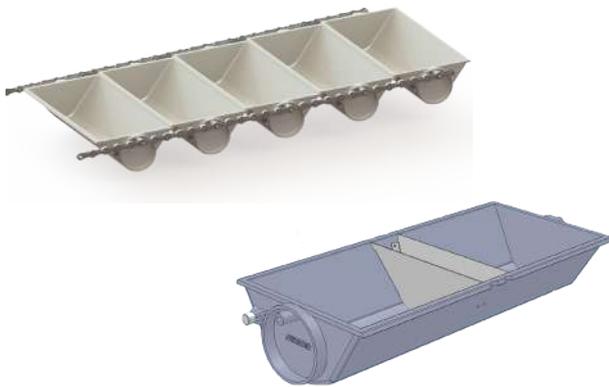
Llenado suave de las cubetas

El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de las cubetas.

Las cubetas se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El ritmo lento permite un transporte suave y menos abrasivo y un alto grado de llenado.

Con el Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre las cubetas, lo cual es una ventaja significativa.



Cubetas del elevador

En conexión con las plantas de clasificación, el Elevador Universal Simatek puede proporcionarse con cubetas divididas para transporte simultáneo de varias calidades de semillas sin riesgo de contaminación del producto.

Capacidad y Productos

Los Elevadores Universales Simatek están disponibles con cinco tamaños diferentes de cubeta, dependiendo de los requerimientos. Los elevadores se ofrecen con capacidades desde 5.0 m³/h a 150.0 m³/h.

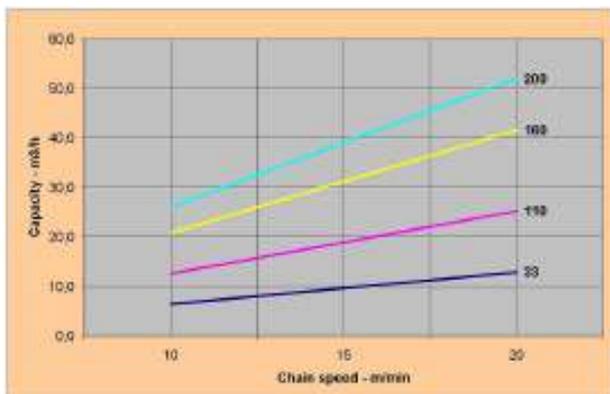


Fig. Capacidad: Elevador Univ. Simatek tipo 33-200
Grado llenado cubeta: 70%

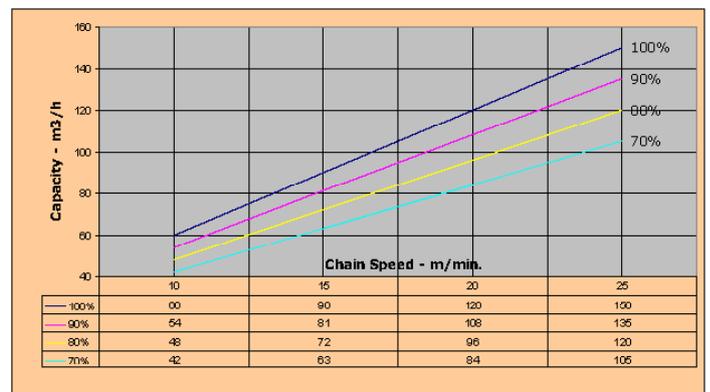


Fig. Capacidad: Elevador Universal Simatek tipo 460



(+34) 973 550 092



SINFINES Y MAQUINARIA, S.A.



www.sinfimasa.com



sinfimasa@sinfimasa.com

C/ del Tint, 25 - 25210 Guissona (Lleida)