



NERAK Spain
Soluciones 2020



Heavy Duty Bulk Conveyor

Transportadores para
grandes volúmenes





Tubular Screw Conveyors

Transportador tubular Sinfin

Flexible Screw Conveyor

Transportador Sinfin flexible

Transportador de Cadena

Transportador tipo Redler

Chain Bucket Conveyors

Elevadores de cangilones de cadena

Processing Screws

Transportador Sinfin

Conveying Channels

Transportadores vibrantes

Belt Bucket Conveyors

Elevadores de cangilones de banda



Heavy Duty Bulk Conveyor

Transportadores para grandes volúmenes

Tubular Screw Conveyor Transportador tubular Sinfín

VENTAJAS

- Baja susceptibilidad al mal funcionamiento y bajos costos debido a la construcción simple y robusta.
- Se requiere poco espacio debido a las pequeñas secciones transversales.
- Estanco al polvo.
- Se pueden integrar procesos adicionales, tales como calentamiento, enfriamiento, mezcla, agitación del material a transportar.
- Resistente a altas temperaturas.

Processing Screws Transportador Sinfín

VENTAJAS

- Resistente a altas y bajas presiones por su construcción cerrada.
- Para aplicaciones bajo temperaturas de $>1.000\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Construcción compacta.
- Con sistema de calentamiento y enfriamiento para temperar productos.
- Mezcla precisa de productos.
- Para entornos difíciles.
- Resistentes y versátiles.
- Dosificación exacta de productos.

Flexible Screw Conveyor Transportador Sinfín flexible

VENTAJAS

- Recorrido horizontal hasta 50 metros y vertical hasta 20 metros.
- Flexible recorrido.
- Mínimo mantenimiento.
- Necesidad de reducido espacio.
- Caudal hasta 20 m³/hora.
- Estanco al polvo.



**Elevamos
tus ideas**

www.nerak.es



+34 933 102 705 | C/Galileo 224 - 238, local 6 - 08028 BCN