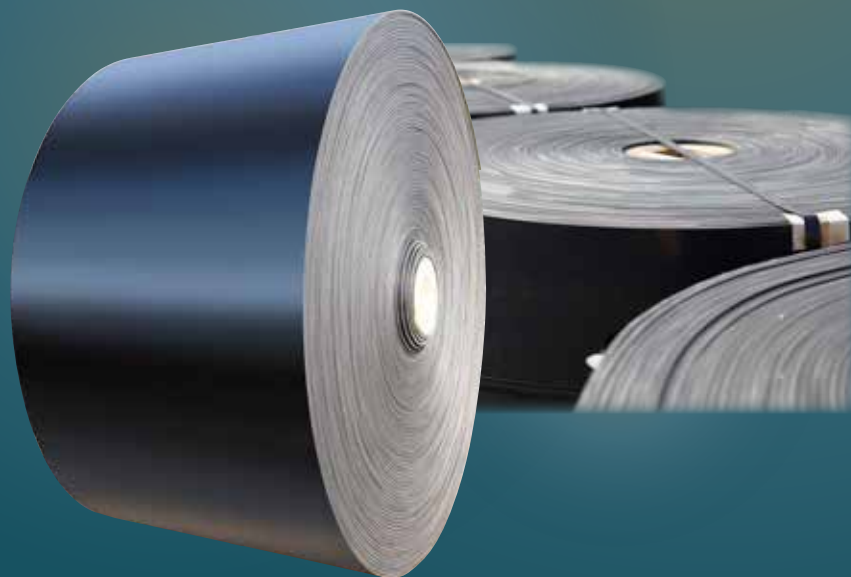


BELT**JET**®

BANDA ELEVADORA

ELEVATOR BELT



STIF

componentes para su éxito

► Español
► English

RANGO RANGE

p.4	JET[®] OIL	BANDA RESISTANTE A LOS PRODUCTOS GRASOS MEDIUM OIL RESISTANT ELEVATOR BELT	IRM 902<15%		
NUEVO NEW	p.5	JET[®] OIL VLE	Muy bajo alargamiento / Very low elongation BANDA RESISTANTE A LOS PRODUCTOS GRASOS MEDIUM OIL RESISTANT ELEVATOR BELT	IRM 902<15%	Antideslizante Without slipping
p.6	JET[®] FLAM	BANDA AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT	ISO 340 ATEX		
NUEVO NEW	p.7	JET[®] FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR	Muy bajo alargamiento / Very low elongation Muy buena resistencia a la grasa / Very high oil resistance BANDA AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT	ISO 340 IRM 903<5% ATEX	Antideslizante Without slipping
NUEVO NEW	p.8	JET[®] FDA VLE	Muy bajo alargamiento / Very low elongation Muy buena resistencia a la grasa / Very high oil resistance BANDA DE CALIDAD ALIMENTARIA FOOD QUALITY ELEVATOR BELT	FDA 1935/2004 CE ISO 340 IRM 903<5% ATEX	Antideslizante Without slipping
p.9	JET[®] ABRA	BANDA ANTI ABRASIVA ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT	ISO 4649<150mm ³		
p.10	JET[®] THERM	BANDA ALTA TEMPERATURA HIGH TEMPERATURE ELEVATOR BELT	150° C ISO 4649<100mm ³		

STIF

STIF ES TAMBIÉN
STIF IS ALSO

CANGILONES DE ELEVADORES /
ELEVATOR BUCKETS






APARATOS DE SEGURIDAD /
SAFETY SYSTEMS

PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES /
EXPLOSION VENT PANEL



GUÍA DE SELECCIÓN PARA BANDAS

HOW TO CHOOSE YOUR BELT

RANGO QUALITY	NUEVO NEW		NUEVO NEW		NUEVO NEW			
	JET [®] OIL	JET [®] OIL VLE	JET [®] FLAM	JET [®] FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR	JET [®] FDA VLE	JET [®] ABRA	JET [®] THERM	
	SBR/NBR	SBR/NBR	SBR/NBR	100% NBR	100% NBR BLANCO/WHITE	SBR/NBR	EPDM	
MUY BAJO ALARGAMIENTO VERY LOW ELONGATION 	—	****	—	****	****	—	—	—
ANTIGRASA OIL RESISTANT 	**	**	**	****	****	—	—	—
AUTO-EXTINGUIBLE FLAM RESISTANT 	—	—	***	***	***	—	—	—
BANDA ALIMENTARIA ALIMENTARY BELT 	—	—	—	—	****	—	—	—
ANTI DESGASTE DURABLE 	**	**	**	**	**	**	**	**
TEMPERATURA TEMPERATURE 	+80°C -25°C	+80°C -25°C	+80°C -20°C	+80°C -25°C	+80°/100°C -25°C	+80°C -25°C	+150°C -20°C	
ANTIESTATICA ANTISTATIC 	***	***	***	***	***	***	***	***
ANTI-ABRASIVA ANTIABRASIVE 	***	***	***	***	**	***	****	***

BANDAS ESPECÍFICAS

SPECIFIC ELEVATOR BELT

	JET [®] ABRACOLD	JET [®] THERMSECU
TEMPERATURA TEMPERATURE 	-40°C / +80°C	-20°C / +120°C
RESISTENCIA A LOS ACIDOS ACID RESISTANT 	—	***

* *: Bueno / Good * * *: Muy Bueno / Very Good * * * *: Excelente / Excelent

Documento no contractual - Non contractual document





BANDA RESISTANTE A LOS PRODUCTOS GRASOS MEDIUM OIL RESISTANT ELEVATOR BELT



ANTIDESGASTE
DURABLE



TEMPERATURA
TEMPERATURE



ANTIESTÁTICA
ANTISTATIC



ANTIABRASIVO
ANTIABRASIVE



REVESTIMIENTO :

- Caucho negro SBR/NBR
- Antistática
- Resistente a los productos grasos de origen vegetal y animal
- 3+1 : 3 mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo : ISO 4649 < 150 mm³

ARMAZÓN TEXTIL :

- Urdimbre de poliéster
- Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN :

- -25°C à +80°C

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Vegetal and animal medium fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 150 mm³

CARCASS TEXTILE :

- Polyester chain
- Polyamide weft

WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C

CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS JET[®]OIL

RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	500	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	Number of Plies	2	3	3	4	Usar banda JET OIL VLE Use Belt JET OIL VLE (Ref. p.5)		
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	2+1 5,3	2+1 6,2	3+1 7,9	3+1 9,3			
Peso medio (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	6,7	7,8	9,4	11,1			
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	315	400	500			
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	400	500	630			
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	400	630	800	1000			

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

**NUEVO
NEW**

**Antideslizante
Without slipping**

**JET[®]
OIL^{VLE}**



**BANDA CON MUY BAJO ALARGAMIENTO Y
RESITANTE A LOS PRODUCTOS GRASOS**

VERY LOW ELONGATION AND MEDIUM OIL RESISTANT ELAVATOR BELT



ANTIDESGASTE
DURABLE



TEMPERATURA
TEMPERATURE



ANTIESTÁTICA
ANTISTATIC



ANTIABRASIVO
ANTIABRASIVE

- Ningún alargamiento más después de la primera instalación
- Instalación simplificada = Una sola tensión definitiva
- Seguridad reforzada = Antideslizante
- Sin mantenimiento

- No elongation after first installation
- Simplified installation = One final tensioning
- Enhanced security = Not slip
- Maintenance free

REVESTIMIENTO:

- **Muy bajo alargamiento 0,8%**
- Caucho negro SBR/NBR • Antistática
- Resistente a los productos grasos de origen vegetal y animal
- 3+1 : 3 mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo: ISO 4649 < 150 mm³

COATING:

- **Very Low Elongation 0,8%**
- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Vegetal and animal medium fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive: ISO 4649 < 150 mm³

ARMAZÓN TEXTIL:

- Urdimbre de poliéster • Trama y enlace de poliamida

CARCASS TEXTILE:

- Polyester chain • Weft and link polyamide

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -25°C à +80°C

WORKING TEMPERATURE:

- -25°C to +80°C

CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS *JET[®]OIL^{VLE}*

RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	400	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	Number of Plies	1	1	1	2	2	2
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	2+1 4,9	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 10,0	3+1 10,2	3+1 11,9
Peso medio (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	5,9	7,4	8,3	10,2	10,4	12,2
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	630	630	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	800	800	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	650	1000	1250	1600	1800	1800

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum



JET[®]FLAM

BANDA AUTO-EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT ATEX



ANTIGRASA
FAT-RESISTANT



ANTIDESGASTE
DURABLE



TEMPERATURA
TEMPERATURE



ANTIESTÁTICA
ANTISTATIC



ANTIABRASIVO
ANTIABRASIVE



REVESTIMIENTO :

- Caucho negro SBR/NBR
- Antistática
- Auto-extinguible ISO 340
- Resistente a los productos grasos de origen vegetal y animal
- 3+1 : 3 mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo: ISO 4649 < 170 mm³

ARMAZÓN TEXTIL :

- Urdimbre de poliéster
- Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN :

- -20°C à +80°C

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Flame resistant ISO 340
- Vegetal and animal medium fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive: ISO 4649 < 170 mm³

CARCASS TEXTILE :

- Polyester chain
- Polyamide weft

WORKING TEMPERATURE :

- -20°C to +80°C

CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS JET[®]FLAM

RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	500	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	Number of Plies	2	3	3	4	Usar banda JET FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR Use Belt JET FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR (Ref. p.7)		
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 6,3	3+1 7,2	3+1 7,9	3+1 9,3			
Peso medio (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	8,9	9,8	10,2	12,0			
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	315	400	500			
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	400	500	630			
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	400	630	800	1000			

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

**NUEVO
NEW**

**Antideslizante
Without slipping**

JET[®] FLAM VLE
SUPER OIL 100% NBR

**BANDA CON MUY BAJO ALARGAMIENTO Y
MUY RESISTANTE A LOS PRODUCTOS GRASOS**

VERY LOW ELONGATION AND VERY HIGH OIL RESISTANCE
ATEX



- Ningún alargamiento más después de la primera instalación
- Instalación simplificada = Una sola tensión definitiva
- Seguridad reforzada = Antideslizante
- Sin mantenimiento

- No elongation after first installation
- Simplified installation = One final tensioning
- Enhanced security = Not slip
- Maintenance free

REVESTIMIENTO:

- **Muy bajo alargamiento 0,8%**
- Caucho negro 100% NBR • Antistática
- Auto-extinguible ISO 340
- Resistente a los productos grasos de origen vegetal y animal
- 3+1: 3 mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo: ISO 4649 < 170 mm³

COATING:

- **Very Low Elongation 0,8%**
- 100% NBR black rubber
- Antistatic • Flame resistant ISO 340
- Mineral, vegetal and animal high fat resistant
- 3+1: 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive: ISO 4649 < 170 mm³

ARMAZÓN TEXTIL:

- Urdimbre de poliéster • Trama y enlace de poliamida

CARCASS TEXTILE:

- Polyester chain • Weft and link polyamide

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -25°C à +80°C

WORKING TEMPERATURE:

- -25°C to +80°C



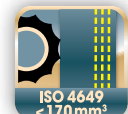
ANTIDESGASTE
DURABLE



TEMPERATURA
TEMPERATURE



ANTIESTÁTICA
ANTISTATIC



ANTIABRASIVO
ANTIABRASIVE

CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS **JET[®] FLAM VLE**
SUPER OIL 100% NBR

RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	400	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	Number of Plies	1	1	1	2	2	2
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 5,9	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 10,0	3+1 10,2	3+1 11,9
Peso medio (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	7,8	8,1	9,0	11,0	11,2	13,0
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	630	630	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	800	800	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	650	1000	1250	1600	1800	1800

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

Documento no contractual - Non contractual document





JET[®] FDA VLE

**NUEVO
NEW**

**Antideslizante
Without slipping**

BANDA ALIMENTARIA CON MUY BAJO ALARGAMIENTO Y MUY RESISTANTE A LOS PRODUCTOS GRASOS

VERY LOW ELONGATION AND VERY HIGH OIL RESISTANCE
ALIMENTARY ELEVATOR BELT - ATEX



ANTIDEGASTE
DURABLE



TEMPERATURA
TEMPERATURE



ANTIESTÁTICA
ANTISTATIC



ANTIABRASIVO
ANTIABRASIVE

- Ningún alargamiento más después de la primera instalación
- Instalación simplificada = Una sola tensión definitiva
- Seguridad reforzada = Antideslizante
- Sin mantenimiento

- No elongation after first installation
- Simplified installation = One final tensioning
- Enhanced security = Not slip
- Maintenance free

REVESTIMIENTO:

- **Muy bajo alargamiento 0,8%**
- Caucho blanco NBR
- Antistática • Auto-extinguible ISO 340
- Resistente a los productos grasos de origen vegetal y animal
- 3+1 : 3 mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo : ISO 4649 < 200 mm³

COATING:

- **Very Low Elongation 0,8%**
- NBR white rubber
- Antistatic • Flame resistant ISO 340
- Vegetal and animal oil fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 200 mm³

ARMAZÓN TEXTIL:

- Urdimbre de poliéster • Trama y enlace de poliamida

CARCASS TEXTILE:

- Polyester chain • Weft and link polyamide

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -25°C à +80°C / +100°C en punta

WORKING TEMPERATURE:

- -25°C to +80°C / peak +100°C

CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS JET[®] FDA VLE

RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	400	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	Number of Plies	1	1	1	2	2	2
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 5,9	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 10,0	3+1 10,2	3+1 11,9
Peso medio (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	7,9	8,2	9,1	11,1	11,3	13,1
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	630	630	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	800	800	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	650	1000	1250	1600	1800	1800

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm
*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

JET[®] ABRA

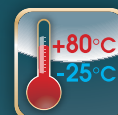
BANDA ANTI ABRASIVA ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT



ANTIDEGASTE
DURABLE



ANTIESTÁTICA
ANTISTATIC



TEMPERATURA
TEMPERATURE

REVESTIMIENTO :

- Caucho negro SBR/NBR
- Antiabrasiva • Antistática
- 3+1: 3 mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo: ISO 4649 < 150 mm³

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Anti abrasive • Antistatic
- 3+1: 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive: ISO 4649 < 150 mm³

ARMAZÓN TEXTIL :

- Urdimbre de poliéster
- Trama de poliamida

CARCASS TEXTILE :

- Polyester chain
- Polyamide weft

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN :

- -25°C à +80°C

WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C

CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS JET[®] ABRA

RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	630	800	1000*	1250*	1600*
Número de telas	Number of Plies	4	4	4	4	4
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 8,6	3+1 9,3	3+1 10,0	3+1 11,5	3+1 12,5
Peso medio (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	10,6	11,1	11,7	12,1	13,7
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	400	500	630	800	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	500	630	800	1000	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	800	1000	1250	1600	1600

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm — *Hacer pedido

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum — *On request

SOLICITACIÓN DE BANDA ESPECÍFICA / SPECIFIC ELEVATOR BELT ON REQUEST

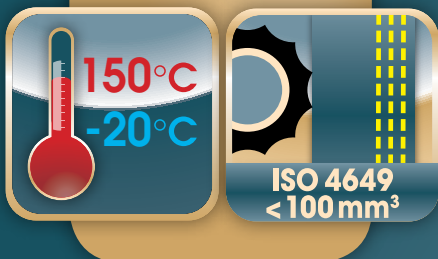
JET[®] ABRACOLD

- Resistente al frío hasta -40°C
- Cold resistant, until -40°C



TEMPERATURA
TEMPERATURE

JET[®]THERM



BANDA DE ALTA TEMPERATURA HIGHT TEMPERATURE ELEVATOR BELT



ANTIESTÁTICA
ANTISTATIC



ANTIDESGASTE
DURABLE



REVESTIMIENTO :

- Caucho blanco NBR
- Antistática
- 3+1 : 3 mm del lado de la polea para un mejor agarre y una vida útil prolongada
- Antiabrasivo : ISO 4649 < 100 mm³

ARMAZÓN TEXTIL :

- Urdimbre de poliéster
- Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN :

- -20°C à +150°C

COATING :

- EPDM black Rubber
- Antistatic
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 100 mm³

CARCASS TEXTILE :

- Polyester chain
- Polyamide weft

WORKING TEMPERATURE :

- -20°C to +150°C

CARACTERÍSTICAS — CHARACTERISTICS JET[®]THERM

RESISTANCIA A LA ROTURA (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	500*	630	800	1000*	1250*	1600*
Número de telas	Number of Plies	3	4	4	4	4	4
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 7,2	3+1 8,6	3+1 9,3	3+1 10	3+1 11,5	3+1 12,5
Peso medio (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	8,4	9,9	10,4	11,0	11,4	13,0
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	315	400	500	630	800	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	400	500	630	800	1000	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	Width maximum advised (mm)	500	800	1000	1250	1600	1600

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm — *Hacer pedido

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum — *On request



RESISTENCIA A LOS ACIDOS
ACID RESISTANT

SOLICITACIÓN DE BANDA ESPECÍFICA / SPECIFIC ELEVATOR BELT ON REQUEST

JET[®]THERMSECU

- Resistente a los ácidos
- Acids resistant
- Resistente a la madera
- Wood resistant
- Resistente a los abonos
- Fertilizer resistant
- Resistente a la Malta verde
- Green Malt resistant

PANAMA

SPAIN

FRANCE

SINGAPORE

CHINA

INDONESIA

Belts, Buckets and safety equipments for elevators WORLDWIDE

SERVICES

- Worldwide inventory
- Belt service:
Cutting and punching
- Technical support
- Safety equipments



STIF

www.stifnet.com

A French Company



www.stifnet.com

EUROPE



STIF (Sede Social / Head Office)

Fábrica / Factory

Z.A. de la Lande
49170 Saint-Georges-sur-Loire
FRANCE
Tél.: +33 2 41 72 16 82
Fax: +33 2 41 39 32 12
E mail: sales@stifnet.com
Web: www.stifnet.com

STIF IBERICA

Oficina Comercial

Sales Office
La Selva - 21 Nave 2
Pol. Indus. Les Salines
08880 Cubelles
BARCELONA - ESPAÑA
Tel.: +34 938 950 262
Fax: +34 938 950 298
E mail: ventas@stifiberica.es
Web: www.stifnet.com

AMERICA

STIF AMERICA

Oficina Comercial

Sales Office
Oficina 4-04—Centro Empresarial Mar del Sur
Calle Primera El Carmen—Panamá
Rep. de PANAMÀ
Tel.: +507 393-3787
Fax: +507 393-7467
E mail: stifamerica@stifnet.com
Web: www.stifnet.com

ASIA



STIF (SUZHOU)

Fábrica / Factory

Unit 7, N° 2318
East Taihu Lake Road
Wuzhong District, Suzhou City
Jiangsu Province, CHINA
Ph.: +86 512 6656 8968
Fax: +86 512 6656 9128
E mail: sales@stif.cn
Web: www.stif.cn

STIF ASIA

Oficina Comercial

Sales Office
2 Jurong East St 21
#04-28K IMM Building
SINGAPORE 609601
Ph.: +65 6563-2098
Fax: +65 6562-6083
E mail: sales@stif.com.sg
Web: www.stifnet.com

PT. STIF INDONESIA

Oficina Comercial

Sales Office
Jl. Ratna no. 1A
BEKASI – 17412
INDONESIA
Ph.: +62 21 8499 6745
Fax: +62 21 8499 5151
Email: indo@stif.com.sg