

# ILERBIG H

Estación de llenado de big-bags de altas prestaciones.

Producción: Hasta 35 big bags/hora  
 Tipo de envase: Big bags 1 y 4 asas, Octabines  
 Tipo de producto: Granulados y en polvo



## BENEFICIOS

### LA LLENADORA DE BIG BAG ILERBIG H APORTA...

- Higiene en los conductos en contacto con el producto
- Proceso de limpieza fácil y rápido
- Mayor durabilidad de componentes
- Mantenimiento simple
- Máxima ergonomía para el operario
- Espacios de trabajo libres de polvo
- Productividad optimizada
- Reducción de los tiempos de ciclo
- Estabilidad del Big-bag lleno
- Flexibilidad de configuración
- Control del peso en todo momento

## APLICACIONES

- Agro-alimentario: semillas, cereales, piensos, pet-foods, premezclas.
- Alimentario: azúcar, harinas, leche en polvo, cacao en polvo, almidones, ingredientes, chocolate.
- Químico y petroquímico: PVC, fertilizantes, química fina.
- Construcción y minería: morteros, cementos.
- Reciclaje: neumático triturado, pellets, plástico reciclado.

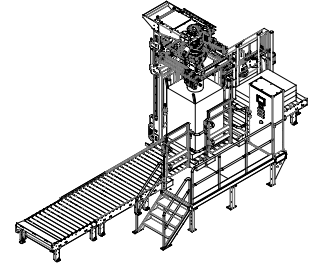
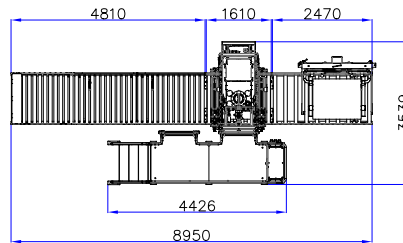
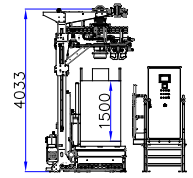
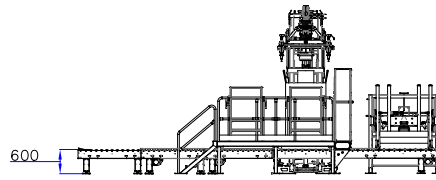
# DATOS TÉCNICOS

## SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz  
VOLTAJE DE CONTROL: 24V  
POTENCIA: 7 kW

## SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar  
CONSUMO: 100 NL/min



# CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 35 big-bags/h en función de las características del producto, formatos a manipular y ritmo de operarios en la línea.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora, sinfín u otros, en función de las propiedades del producto.
- Configuraciones en peso bruto o en peso neto, según producciones.
- Chasis tipo C, aporta una solución limpia y accesible.
- Elevación hidráulica, permite levantar el big-bag lleno para un mejor asentamiento del producto.
- Doble sistema de pesaje, mediante celdas de carga en ganchos y plataforma de soporte.
- Ajustes automáticos en altura mediante sistema flexible de grado alimentario.
- Ganchos neumáticos desplazables linealmente, que contribuyen a la ergonomía en la operación de la línea.
- Conducto de llenado flexible, sin juntas ni telescópicos, homologado para uso alimentario.
- Boca inflable basculante con ajuste en altura para facilitar la colocación del big-bag por parte del operario.
- Boca de llenado neumática que impide fugas de producto durante el proceso de llenado, evitando la acumulación de polvo en las inmediaciones de la envasadora de big bag.
- Controlador de peso homologado bajo MID, Clase 0,2.
- Configuraciones para big-bags de 4 asas.
- Plataforma para el operario con sistema de presencia y seguridades.

# OPCIONES

- Vibración inferior que actúa en combinación con la elevación hidráulica para un mejor asentamiento del producto.
- Sistema de elevación eléctrico.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones especiales para industria alimentaria y entornos higiénicos.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.
- Turbina para hinchado de la bolsa interior de PE.
- Alimentación automática de palets y evacuación de los mismos mediante rodillos o banda sobre rodillos (pallet-less).
- Dispensador de lámina de cartón sobre palet vacío y/o palet cargado.
- Dispensador de lámina de PE a partir de bobina sobre palet vacío, con grapadora para su fijación.
- Polipasto para facilitar el cambio de bobinas
- Gancho simple adicional para llenado de big-bags de una sola asa.
- Centrador automático de pallets en estación de llenado.