

ILERBAG H

Ensacadora horizontal FFS a partir de bobina tubular.

Producción: Hasta 1400 sacos/hora
Tipo de producto: Granulados



BENEFICIOS

LA ENSACADORA AUTOMÁTICA FFS ILERBAG H APORTA...

- Automatización total del proceso de ensacado
- Autonomía
- Un rápido retorno de la inversión
- Optimización del consumible
- Optimización del espacio en planta
- Suavidad y precisión de los movimientos durante el proceso de ensacado
- Facilidad de mantenimiento
- Versatilidad de configuración para conseguir los resultados que necesitas

APLICACIONES

- Químico y petroquímico: granza de plástico, PVC, fertilizantes.
- Construcción y minería: arenas y gravas, sal.
- Reciclaje: pellets de biomasa, granza de plástico.
- Alimentario: Azúcar.
- Agro-alimentario: premezclas, piensos.

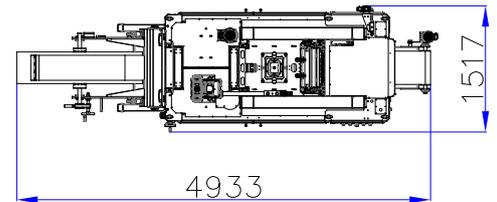
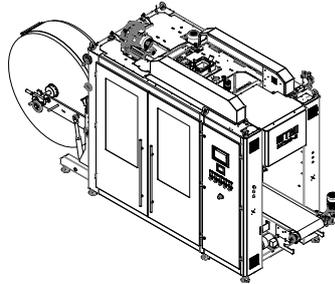
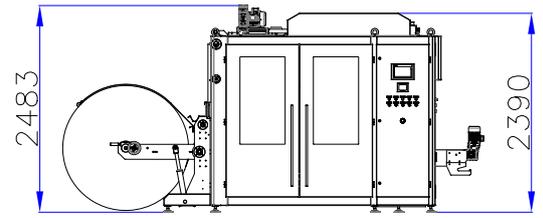
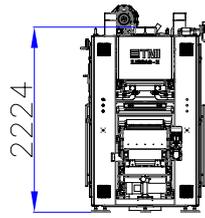
DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

VOLTAJE: 380 III N+T 50Hz
VOLTAJE DE CONTROL: 24V
POTENCIA: 12 kW

SUMINISTRO NEUMÁTICO:

PRESIÓN: 6 bar
CONSUMO: 680 NL/min



CARACTERÍSTICAS

- Producciones de hasta 1400 sacos/h en función de las características del producto y formatos a manipular.
- Sistema de traslación de sacos mediante brazos basculantes.
- Sistema de soldadura de esquinas mediante impulsos.
- Desbobinado patentado con sistema encauzador de film.
- Apto para sacos de PE o material termo-sellable a partir de bobina tubular, con o sin fuelles.
- Dosificación por gravedad, cinta transportadora o sinfines en función de las propiedades del producto.
- Configuración en peso neto o peso bruto según velocidad requerida.
- Unidad compacta, que puede ser instalada en espacios reducidos.
- Máxima accesibilidad a todos los mecanismos para tareas de mantenimiento y limpieza, con la eliminación de guías y barreras.
- Eliminación de rincones y areas dondes se puedan depositar restos de producto.
- Sistemas de compactación de saco adaptables según productos y velocidades.
- Pantalla de manejo sencilla e intuitiva para el operador.

OPCIONES

- Entrada de la bobina a 90° respecto salida sacos llenos.
- Termo-impresión integrada.
- Extracción de aire del interior del saco.
- Sistema de enfriamiento soldadura mediante aire refrigerado.
- Transportadores de malla de PE para productos finos.
- Versiones anti-corrosión para productos agresivos.
- Versiones ATEX para trabajo en Zonas Clasificadas.
- Módulos OEE y sistemas SCADA.
- Sistemas de recogida de producto bajo la ensacadora.
- Plataforma móvil de desplazamiento sobre guías o sobre ruedas.