

SEPARADOR DE METALES NO FERRICOS SMNF500cQ

CARACTERISTICAS GENERALES

Inductor concéntrico

Imanes del inductor en Neodimio posicionados para obtener alta frecuencia polar

Imanes bloqueados mecánicamente y sumergidos en resina

Estructura en acero al carbono espesor 8 mm

Protecciones y carenado en acero inoxidable

Ancho útil banda **500 mm**

Banda de PVC (para otras tipologías consultar precios)

Banda transportadora sobre chapa inoxidable

Velocidad banda de 0 a 3 mt/seg variable por medio de Inverter

Velocidad inductor magnético de 0 a 3000 rpm variable por medio de Inverter

Motor trifásico para inductor: Alren o similar potencia 5,5 kW

Banda movida por Motor tambor Rulmecca potencia 3 kW

Transmisión por polea y correa dentada

Eje principal desmontable

Rodamientos rotor auto engrase automático

Rodamientos lado eje motor FC214

Garantía de separación 90% (con referencia al volumen total del material)

Separación fracción mm >20-25

Caudal máximo aconsejado: 3,5 m³/h cada 100 mm ancho banda

Ancho útiles standard desde 500 hasta 2000 mm (para otros anchos, contactar)

Regulación bandeja divisoria para separación de inertes y metales

Pintura mano de fondo 60 micras y acabado 60 micras pintura epoxi al horno

Temperatura de trabajo desde -10°C a +35°C

Peso aprox. 1.000Kg

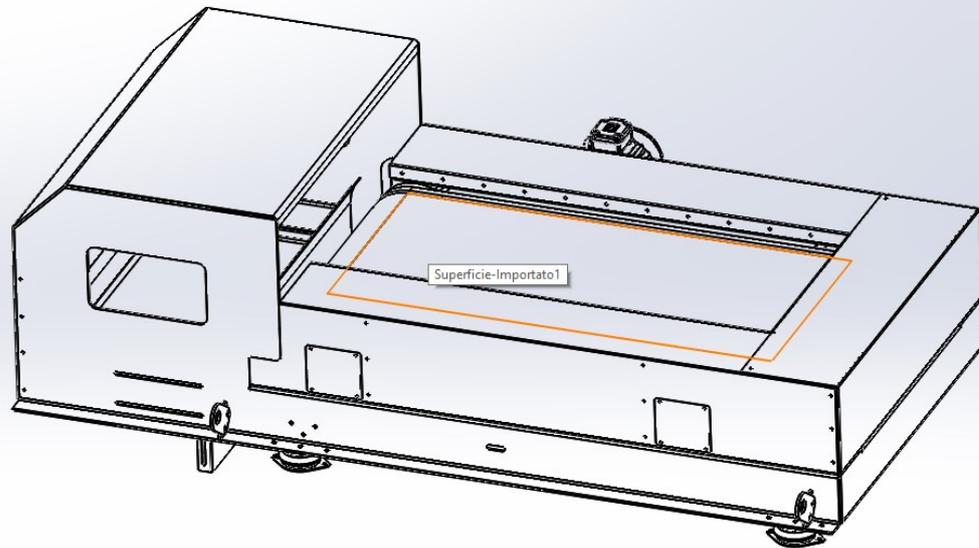
Cuadro Eléctrico (opcional)*

Cableado Cuadro/Máquina (opcional)

Patatas para posicionamiento desde tierra (opcional, especificar altura)

ATENCIÓN: Este equipo no está diseñado para separar metales férricos. Los férricos se tienen que separar con sistemas magnéticos anteriores al SMNF. De no hacerse se puede crear serios daños a la banda e inductor del SMNF

***Si el Cuadro Eléctrico no es de Calamit, es imprescindible la presencia de nuestros técnicos en la puesta en marcha para garantizar el correcto funcionamiento del SMNF. Dicha presencia se tendrá que facturar.**



Tipo	Granulometras orientativas
Q	De 25 a 200 mm
V	De 10 a 60 mm
VQ	De 5 a 150 mm