



Life to your machines



ControlView 360

Soluciones avanzadas de visualización industrial centradas en el uso de tablets industriales y monitores industriales de gran formato, diseñadas para ofrecer control en cualquier punto de la planta y una supervisión clara y accesible de los procesos productivos.

1. Tablets industriales ruggedizadas.
2. Monitores industriales de gran formato.
3. Diseño gráfico de interfaces visuales.
4. Acceso remoto seguro.



Tablets industriales ruggedizadas

Control móvil, conectividad estable, resistencia IP y a impactos.

Permiten extender el control de planta más allá de las salas técnicas, llevando la información y la capacidad de decisión directamente al terreno. Estos dispositivos están diseñados para operar en entornos industriales sin comprometer su rendimiento ni conectividad, facilitando tareas de mantenimiento, inspección, supervisión y soporte técnico in situ, eliminando tiempos muertos y desplazamientos innecesarios.

Beneficios clave:

- Mayor agilidad de respuesta ante incidencias.
- Fiabilidad y operatividad en cualquier situación.



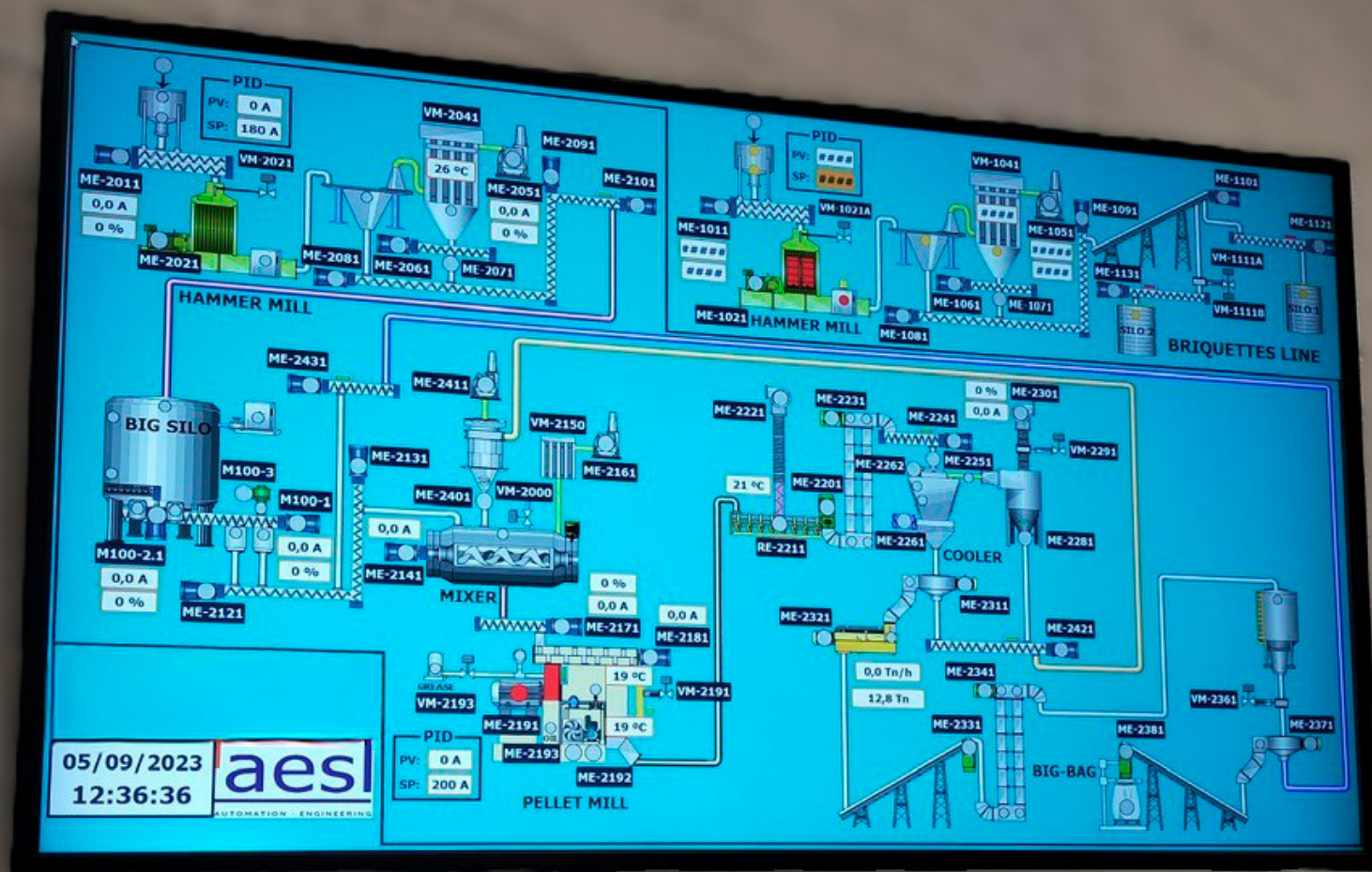
Monitores industriales de gran formato

Para centros de control o zonas críticas.

Diseñados para entornos donde la monitorización constante y precisa de los procesos es vital, los monitores industriales de gran formato permiten visualizar datos complejos de forma clara, continua y en tiempo real. Gracias a su resolución 4K y su diseño industrial reforzado, estos monitores son ideales para salas de control, centros de mando o zonas críticas de producción.

Beneficios clave:

- Monitorización clara y precisa de procesos críticos en tiempo real.
- Compatibilidad con entornos SCADA.
- Resistentes y diseñados para operaciones industriales.



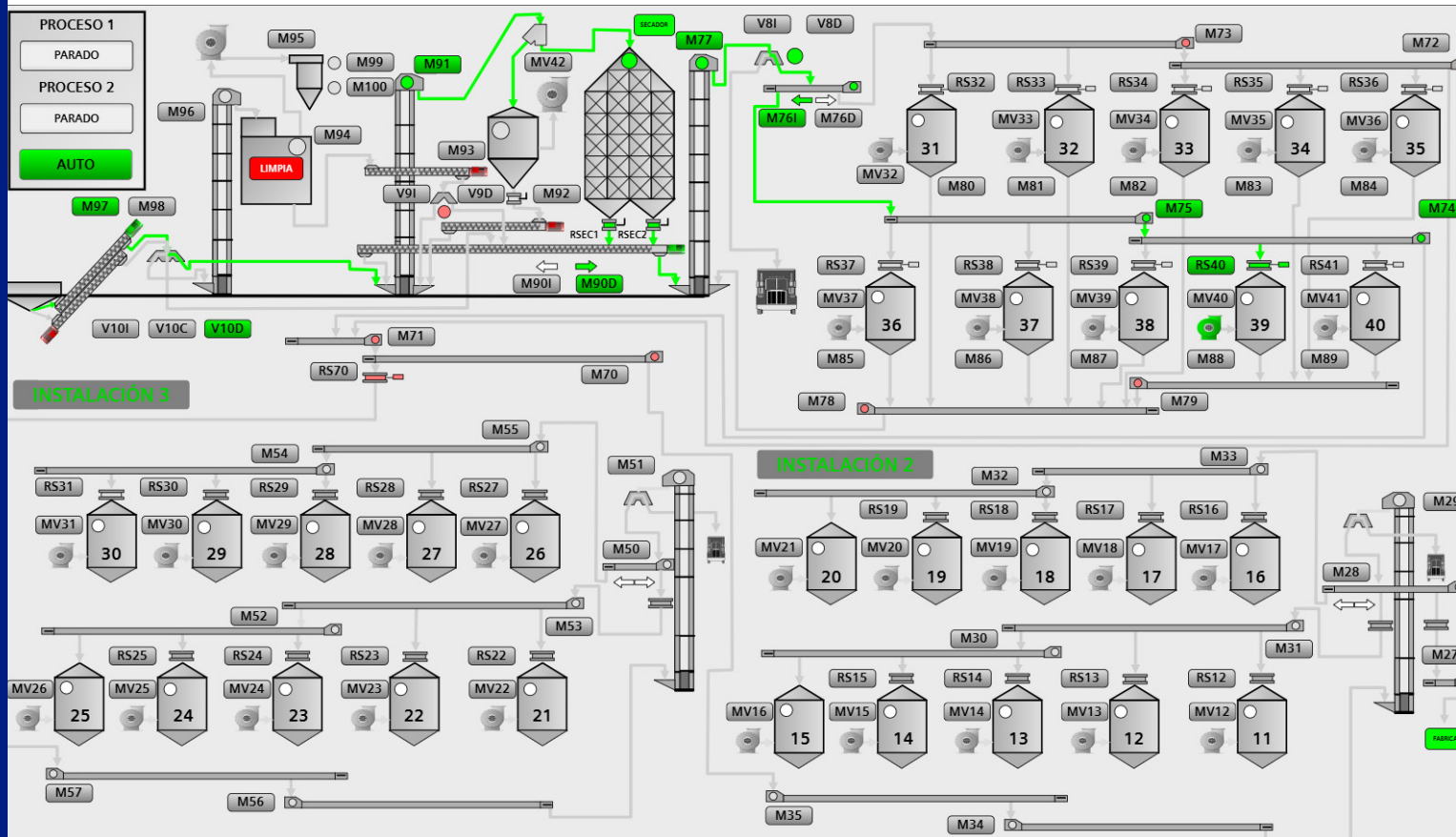
Diseño gráfico de interfaces visuales

Adaptadas al proceso y perfil del operario.

Diseñamos interfaces gráficas operativas que combinan funcionalidad, claridad visual y navegación intuitiva. Cada interfaz es desarrollada teniendo en cuenta el tipo de proceso y el perfil del usuario (operario, mantenimiento, responsable de producción).

Beneficios clave:

- Facilitan la lectura de datos y aceleran la toma de decisiones.
- Reducción de errores operativos.
- Escalable para distintos procesos.



Acceso remoto seguro

Entornos de visualización y control.

Implementamos arquitecturas de acceso remoto con altos estándares de ciberseguridad, permitiendo la supervisión y control de instalaciones desde múltiples dispositivos sin comprometer la integridad del sistema.

Beneficios clave:

- Supervisión y control remoto en tiempo real.
- Intervención inmediata sin necesidad de desplazamientos.
- Protección frente a accesos no autorizados y ciberataques.





Life to your machines



Calle San Gregorio, 18 - 50420 Cadrete · Zaragoza · España



+34 976125850



info@aesl.es

www.aesl.es