

Procesos Química



EDL-2 Envasadora semi-automática de líquidos

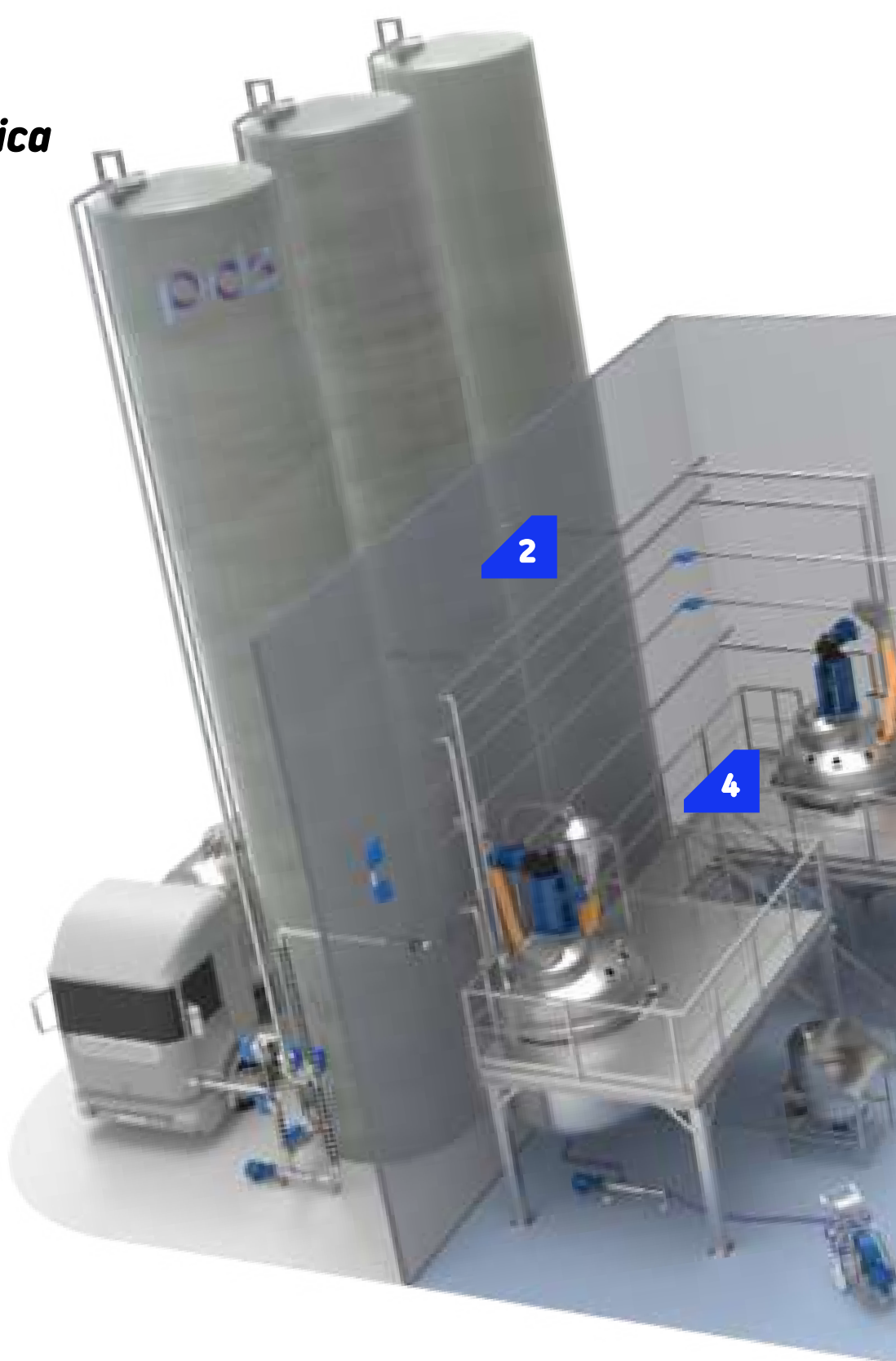
EDL

Envasadora semi-automática
de líquidos

Easy solutions for complex problems



Procesos Química



1. Recepción de ingredientes

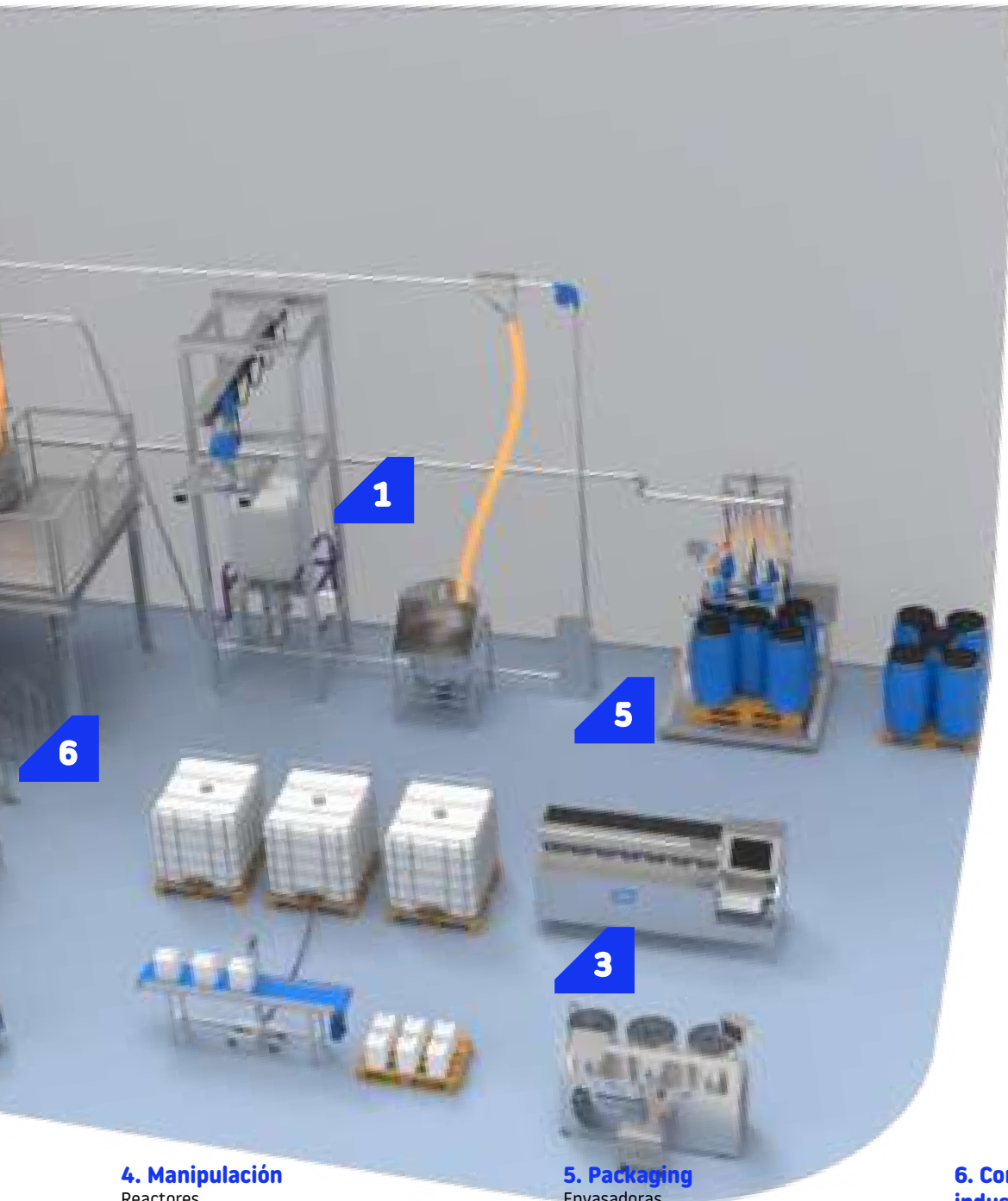
Silos de PP, Poliéster, Acero Inoxidable
Descargadores de Big Bags
Vacía sacos

2. Tecnología del transporte

Transporte por sinfín
Transporte neumático
Transporte por disco
Cintas

3. Dosificación y pesaje de ingredientes

Dosificador de microingredientes
Dosificador de formulas
Dosificador móvil de sólidos
Dosificador móvil de líquidos



4. Manipulación

Reactores

5. Packaging

Envasadoras
 Ensacadoras
 Encajadoras
 Llenadoras

6. Control y Automatización industrial

Control de calidad
 IA
 Data analytics
 Control de producción
 Gestión del OEE (eficiencia)
 Trazabilidad
 MEM/MES
 Software SCADA
 Gestión y config. de redes de comunicación
 IIOT (Industrial Internet Of Things)

ENVASADORA SEMI-AUTOMÁTICA DE LÍQUIDOS



EDL-2 Envasadora semi-automática de líquidos

Introducción

Envasadora-Llenadora semi-automática de líquidos para envases de diferentes capacidades. Apta para productos viscosos y fluidos. Ahorrando en tiempos de producción y optimizando costes. Se puede instalar en la línea de producción.



Fluidos no viscosos



Fluidos viscosos

Ventajas

1. Automatización

El equipo se puede instalar e integrar en una línea de producción. Posibilidad de automatizar la alimentación y extracción de los envases.

3. Personalización a medida

La producción propia de los equipos, nos permite personalizar el modelo según las especificaciones y necesidades del cliente.

2. Precisión

Dispone de un sistema de autoajuste de cola y un sistema de pesaje individualizado para regular la cantidad de Kg indicada previamente.

4. Llenado de envases de diferentes dimensiones

El equipo está preparado para envasar diferentes tipos de envase sin tener que modificar la posición de las válvulas de llenado.



Funcionamiento

El equipo EDL es compacto y robusto y fácil de adaptar/montar a cualquier línea de producción existente.

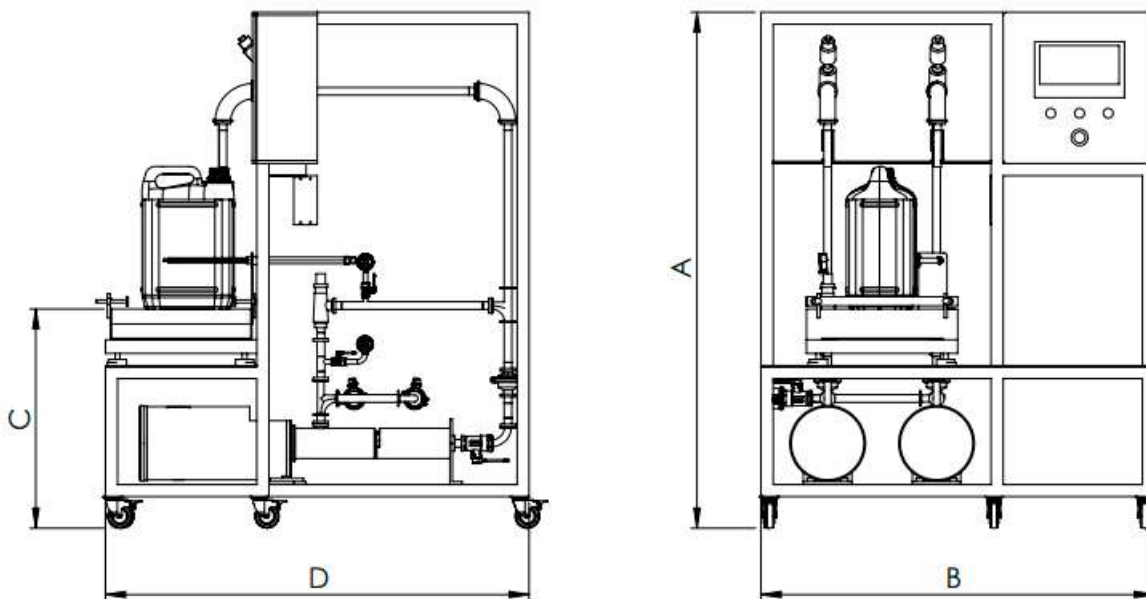
El sistema de control permite al operario seleccionar los kg a envasar.

El equipo está formado por la zona de llenado y la zona de taponado guiadas por rodillos. Opcionalmente se puede incorporar una zona de cola de envases vacíos y una zona de cola de envases llenos. También se puede automatizar la línea motorizando los rodillos.

Dispone de un sistema de posicionamiento para poder ajustar tanto el centraje de descarga como la altura necesaria para llenar correctamente los envases.

Opcionalmente el equipo dispone de un equipo de limpieza CIP.

Especificaciones técnicas



EDL-2 Envasadora semi-automática de líquidos

Modelo	A	B	C	D	Productividad	Pot. eléctrica instalada
EDL-2	1700	1300	700	1400	Personalizable	2 kW

Dimensiones en mm

La automatización industrial es una tendencial mundial necesaria para poder ser más competitivo. MCR está capacitada para acompañarte en este camino para que tu empresa sea más competitiva utilizando la industria 4.0 y la tecnología más avanzada del momento.

Ctra. Molins de Rei, 21-23
08205 Sabadell, Barcelona

(+34) 93 727 71 45

info@mcr.es

www.mcr.es



Visite nuestra página web



MCR's continuous improvement may result in changes to machinery specifications without notice. Technical data are purely as an indication. MCR reserves the right to modify them without notice.

©2020 - www.mcr.es