



# TOLVAS HOPPERS

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## APLICACIÓN

El principal uso de una tolva es la **descarga con facilidad de sus productos (tanto líquidos como sólidos) con el objetivo de mantener una dosificación de producto constante gracias a su capacidad de almacenamiento**. Para hacerlo correctamente se adecúan las dimensiones de la tolva para cumplir las necesidades de cada cliente.

## FUNCIONAMIENTO

La tolva es un contenedor similar a un embudo de gran talla que recibe el producto por la parte superior y con capacidad de almacenar una cantidad suficiente para **poder realizar una canalización uniforme y de manera eficaz** gracias a la gran inclinación la cual permitirá el vaciado total del producto evitando mermas.

Para tener un control preciso es muy común contar con todo tipo de sensores que monitorizarán su funcionamiento.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sus **variantes se pueden considerar infinitas** ya que nuestros equipos industriales se adaptan a cada cliente en base a sus necesidades.

Se pueden fabricar tolvas de todo tipo de capacidades y tamaños, tanto de acero al carbono como acero inoxidable, especificando acabados y tratamientos superficiales específicos para estos materiales.

Así mismo se puede optar por tolvas a presión, encamisados y calorifugados; pudiendo combinarse todos ellos.

## VENTAJAS

- Mantenimiento mínimo.
- Sin mermas en el vaciado.
- Dosificación de productos.



## APPLICATION

Its main use is the easy unloading of products (both liquid and solid) while maintaining constant product dosing given its storage capacity. To do this correctly, GMdix Process Engineering experiments with the dimensions of the hopper to meet the needs of each client.

## OPERATION

The hopper is a container similar to a large funnel into which the product is loaded from the top. It has capacity to store a sufficient quantity **to carry out uniform and efficient channelling thanks** to the deep slope which allows complete emptying of the product while preventing loss.

All types of sensors to monitor its operation are common additions for precise control.

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

There are **infinite variations** given that our industrial equipment is adapted to each client's needs.

Hoppers of all types of capacities and sizes may be manufactured, both in carbon steel and stainless steel, with specific finishes and surface treatments for these materials.

Likewise, pressure, jacketed, and heat-insulated hoppers are also available; all of them may be combined.

## ADVANTAGES

- Minimal maintenance.
- No loss during emptying.
- Product dosing.

