



EMISOR NEUMÁTICO

NEUMATIC TRANSMITTER

APLICACIONES

Un emisor neumático es un recipiente mediante el cual se realiza el transporte neumático. La **forma de trabajar que tienen los emisores es por ciclos, teniendo un ciclo de llenado y un ciclo de transporte**. Los emisores utilizan gas comprimido (normalmente aire) por lo que son diseñados como recipiente a presión.

CARACTERÍSTICAS

- Tipo NP: sin fondo fluidificado.
- Tipo NF: con fondo fluidificado.
- Caudales de transporte < 100 T/h.
- Distancia de transporte < 500 m.
- Vida útil ilimitada (> 500k ciclos).
- Presión de diseño: 8 bar.
- Temperatura de diseño: -10/+100°C.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Otros materiales según requerimientos.

OPCIONES

- Certificación ATEX.
- Cuadro eléctrico de control.
- Panel neumático en cuadro cerrado.
- Dimensiones bajo demanda.



APPLICATIONS

A pneumatic conveyor is a container equipped with a series of valves and instruments for the inlet and outlet of the solid and the venting of residual air. **Pneumatic conveyor work by cycles, filling and conveying**. Transmitters use compressed gas (normally air), so they are designed as a pressure vessel.

CHARACTERISTICS

- Type NP: without fluidised bottom.
- Type NF: with fluidised bottom.
- Conveying flows < 100 T/h.
- Conveying distance < 500 m.
- Unlimited lifetime (> 500k cycles).
- Design pressure: 8 bar.
- Design temperature: -10/+100°C.

MATERIALS

- Carbon Steel.
- Stainless steel.
- Special materials are available upon request.

OPTIONS

- ATEX certification.
- Electrical control panel.
- Pneumatic panel in closed cabinet.
- Dimensions on request.

