



AERODESLIZADORES

AIRSLIDES

INFORMACIÓN TÉCNICA

APLICACIONES

Se utiliza en instalaciones para el **transporte de materiales pulverulentos a baja velocidad**. Para la utilización de este sistema el material de transporte debe ser fluidificable. También se utiliza para la dosificación de materiales.

El aerodeslizador se utiliza para la **carga y descarga de los silos de almacenamiento** así como para la **homogeneización y transporte de los materiales** en diferentes fases de fabricación para cemento, cenizas, polvo de acería y yeso entre otros.

FUNCIONAMIENTO

Esta tecnología es un sistema que permite el **transporte de materiales en polvo suspendidos en una cama de aire**.

El aire entra en el aerodeslizador a través de los **manguitos roscados** y se distribuye por toda la superficie. Conseguida la suficiente presión interna, el aire sale a través del tejido poroso iniciando el proceso de fluidificación del material. La **fluidificación permite separar las partículas rodeándolas de burbujas de aire y manteniéndolas sueltas**.

Finalmente, el material se transporta debido a la inclinación entre 4° y 10° que tiene el aerodeslizador.

VENTAJAS

- Descarga fiable de sólidos a granel de baja fluidez.
- Manejo delicado del material a descargar, sin degradación de las partículas.
- Mantenimiento sencillo.
- Facilidad de montaje.
- Resistente a la abrasión.
- Silencioso.
- Inversión y costes de mantenimiento reducidos.
- Gran flexibilidad de la instalación, por los equipos utilizados.

APPLICATIONS

It is used in installations for **conveying powder materials at low speed**. To use this system, the material to convey must be fluidisable. It is also used for the dosing of materials.

GMdix airslide technology is used for the **loading and unloading of storage and homogenisation silos**, and for conveying materials in different manufacturing phases for cement, ash, steel and plaster dust among others.

OPERATION

This technology is a **system that enables powder materials to be conveyed suspended on an air bed**.

Air enters the airslide through threaded sleeves and is distributed over the entire surface. Once sufficient internal pressure is achieved, the air exits through the porous fabric, starting the process of fluidising the material. **Fluidisation allows particles to be separated by surrounding them with air bubbles and keeping them loose**.

Finally, the material is conveyed due to the slope of the airslide between 4° and 10°.

ADVANTAGES

- Reliable discharge of low-flow bulk solids.
- Delicate handling of the discharge material, with no particle degradation.
- Ease of maintenance.
- Ease of assembly.
- Abrasion resistance.
- Silent.
- Low investment and maintenance costs.
- Great installation flexibility due to the equipment used.

