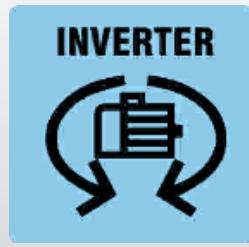




# AERISS

**VERSÁTIL, COMPACTO, EFICIENTE**





Los sistemas de aspiración y filtración **AERIS**, son equipos diseñados para ser fácilmente instalados y puestos en funcionamiento, dirigidos a aquellas instalaciones que requieran una necesidad de aspiración comprendida entre 1500 y 10000 m<sup>3</sup>/ h.

Funcionan mediante presión negativa con ventilador integrado en cabecera (la turbina trabaja en zona limpia), el cual, está equipado con motores Techtop de eficiencia IE3 - IE4, con potencias nominales que varían entre 5,5 y 11 kW. Estos motores son gestionados por un variador de velocidad adaptativo de la marca ABB.

El sistema se complementa con un sensor de presión que monitorea constantemente las condiciones de operación. Esta información se utiliza para regular la potencia consumida por el motor, ajustándola en función de las demandas de aspiración del sistema. Este enfoque permite optimizar el consumo energético y garantizar una eficiencia operativa óptima en todo momento.

Estos equipos están construidos en su totalidad en acero galvanizado de 2 y 3 mm DX51-Z200, dando una gran robustez y durabilidad, con opción de construcción en chapa de acero inoxidable.

**<0,1 mg/m<sup>3</sup>**



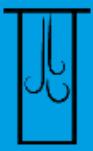
Los sistemas **AERIS** destacan por su versatilidad, pudiendo filtrar desde pequeñas a grandes concentraciones de producto con distintas granulometrías y densidades, permitiendo así, el filtrado de polvo, serrín y virutas en distintos procesos industriales tales como agroindustria, madera, alimentaria, reciclado y químico entre otros.

Dependiendo de las necesidades específicas de cada aplicación, los elementos filtrantes pueden variar, utilizando mangas o cartuchos, confeccionados en diferentes tejidos como polipropileno, poliéster, antiestáticos,membranas PTFE...

Una vez que el aire ha sido filtrado, cuando la ubicación lo requiere, se expulsa al exterior con una concentración residual inferior a  $0,1 \text{ mg/m}^3$ , cumpliendo así con rigurosos estándares de calidad del aire.



**JET PULSE**



Los equipos están equipados con el sistema Jet Pulse para la limpieza de los elementos filtrantes. Este sistema se compone de un calderín y tubos sopladores, los cuales se encargan de descargar aire comprimido para la limpieza de los elementos filtrantes.

La activación de este sistema se realiza a través de un secuenciador economizador inteligente. Este dispositivo, mediante la lectura de la presión en las diversas cámaras, detecta de manera precisa cuándo es necesario llevar a cabo la limpieza del filtro. Este enfoque asegura una limpieza eficiente y oportuna, maximizando la eficacia del proceso de filtración y consiguiendo un gran ahorro energético.



Los equipos disponen de una cámara de precipitación a la entrada del aire polvoriento a la zona de filtrado.

Esto permite disminuir la velocidad del aire y hacer que el residuo más pesado caiga directamente a la tolva sin necesidad de ser filtrado por los elementos filtrantes evitando así los posibles daños ocasionados por partículas con grandes granulometrías.



Los sistemas de aspiración y filtración **AERIS**, disponen de varios tipos de descargas entre las cuales encontramos:

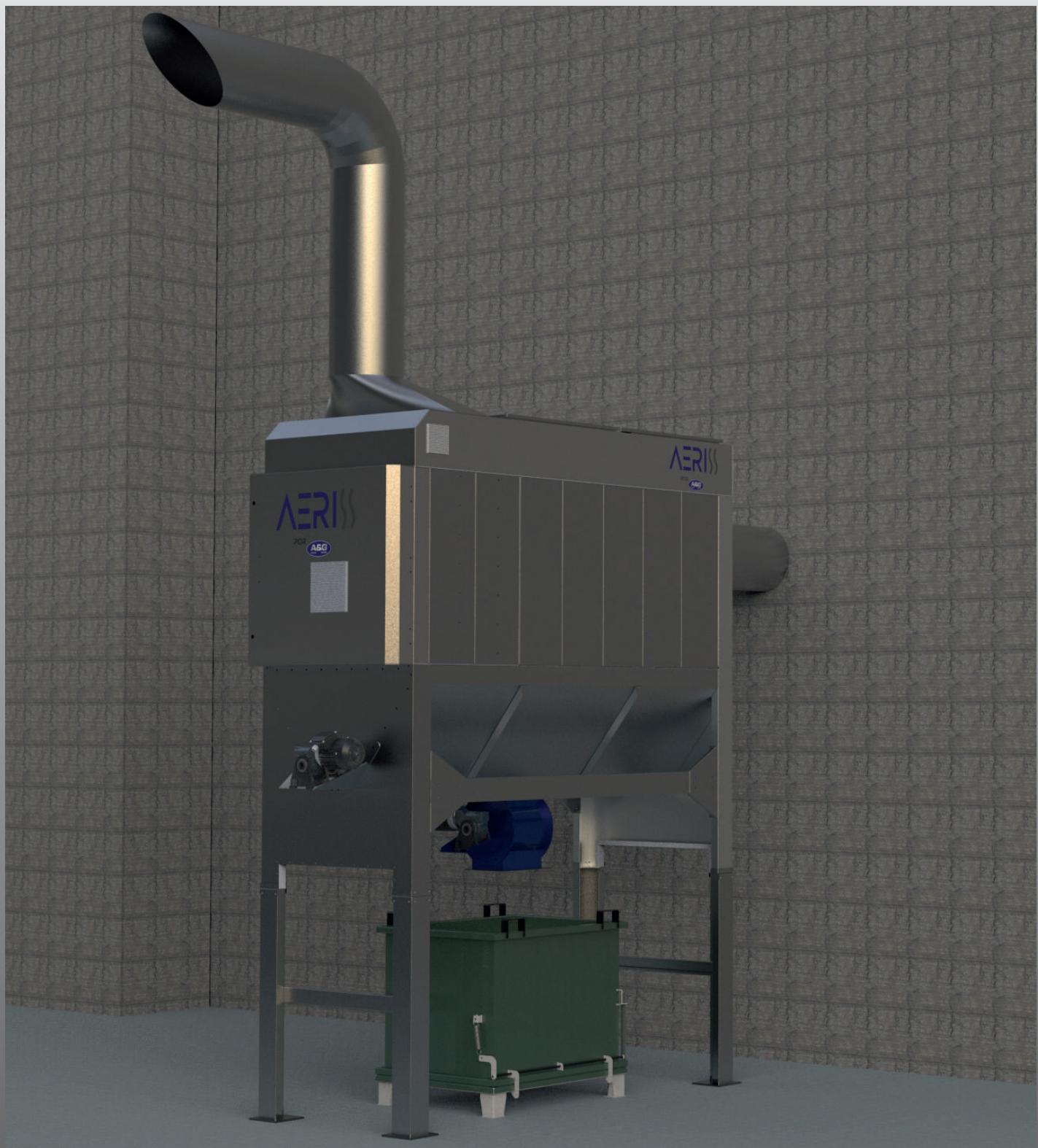
Descarga en cubetas de 80 litros con tolva a 4 aguas

Descarga continua y automática con tolva a 4 aguas

Descarga continua automática con tolva a 2 aguas de gran capacidad mediante rosca sinfín con descarga central

En los casos de descargas continuas y automáticas mediante válvula rotativa, el residuo puede ser depositado en una bolsa 'big-bag' o en un contenedor, es por ello que se le deberá ubicar un caballete de elevación a la altura requerida.





< 75 dB



Los equipos están diseñados y construidos para su uso tanto en interiores como en exteriores.

Su baja emisión sonora, <75 dB, debido a la colocación de silenciadores en distintas zonas, hace de ellos equipos ideales para colocarlos en el interior de una nave industrial.

Totalmente preparado para su ubicación en el exterior pudiendo adecuar el foco de emisión con las correspondientes tomas de medición. Su diseño y construcción con materiales de alta calidad garantizan su perdurabilidad ante los diferentes agentes externos.





MODELO	TRAMONTANA 45M-500-11KW
EFICIENCIA ENERGÉTICA DEL MOTOR	IE3 + VARIADOR VELOCIDAD
CONSUMO ELÉCTRICO	12,5 KW
CONSUMO AIRE COMPRIMIDO	100 L/MIN // P=6 BAR
DIMENSIONES	1100 X 2800 X 2480
PESO	1200 KG
CAUDAL DE TRABAJO	1500-8000 M <sup>3</sup> /H
CAUDAL MÁXIMO	10000 M <sup>3</sup> /H
PRESIÓN DE VACÍO MÁXIMA A CAUDAL MÁXIMO DE TRABAJO	2800 PA
COLECTOR DE ASPIRACIÓN Ø	350
TIPO DE DESCARGA	SINFÍN 180Ø + VR 300Ø 4-6P
ELEMENTO FILTRANTE	MANGAS POLIÉSTER ANTIESTÁTICO 500 GR
TENSIÓN DE RED	TRIFÁSICA 400V/50 HZ
ATEX	SI
NIVEL CAPACITATIVO	DETECTOR DE NIVEL DE PALETA ROTATIVA SÓLIDO 500
NIVEL SONORO	< 75 DB

# AERIS

POR



**C/Sorollers, 5 y 9 46026 Horno de Alcedo**

**Valencia - España**

**Tlfns: +34 96 376 23 32 +34 96 396 36 69 Fax 96 318 60 41**

**administración@aisval.com - apartadotecnico@aisval.com**

**[www.aisval.com](http://www.aisval.com)**