



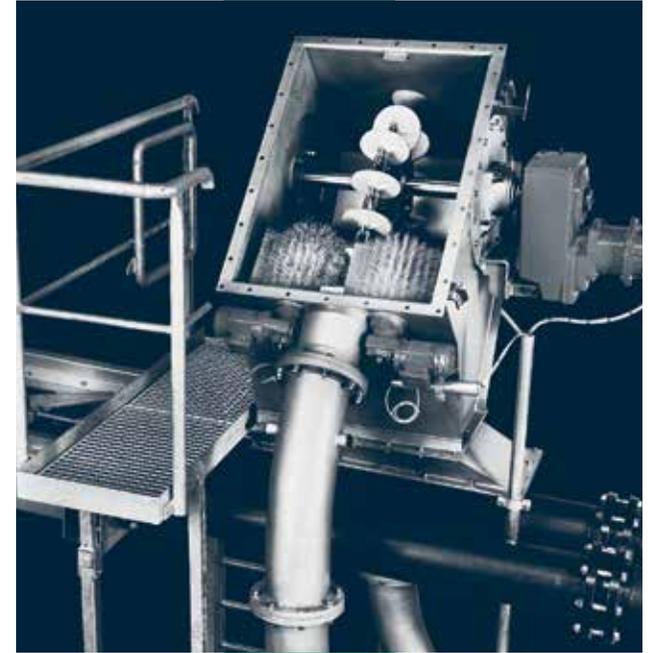
NERAK Spain
Soluciones 2020

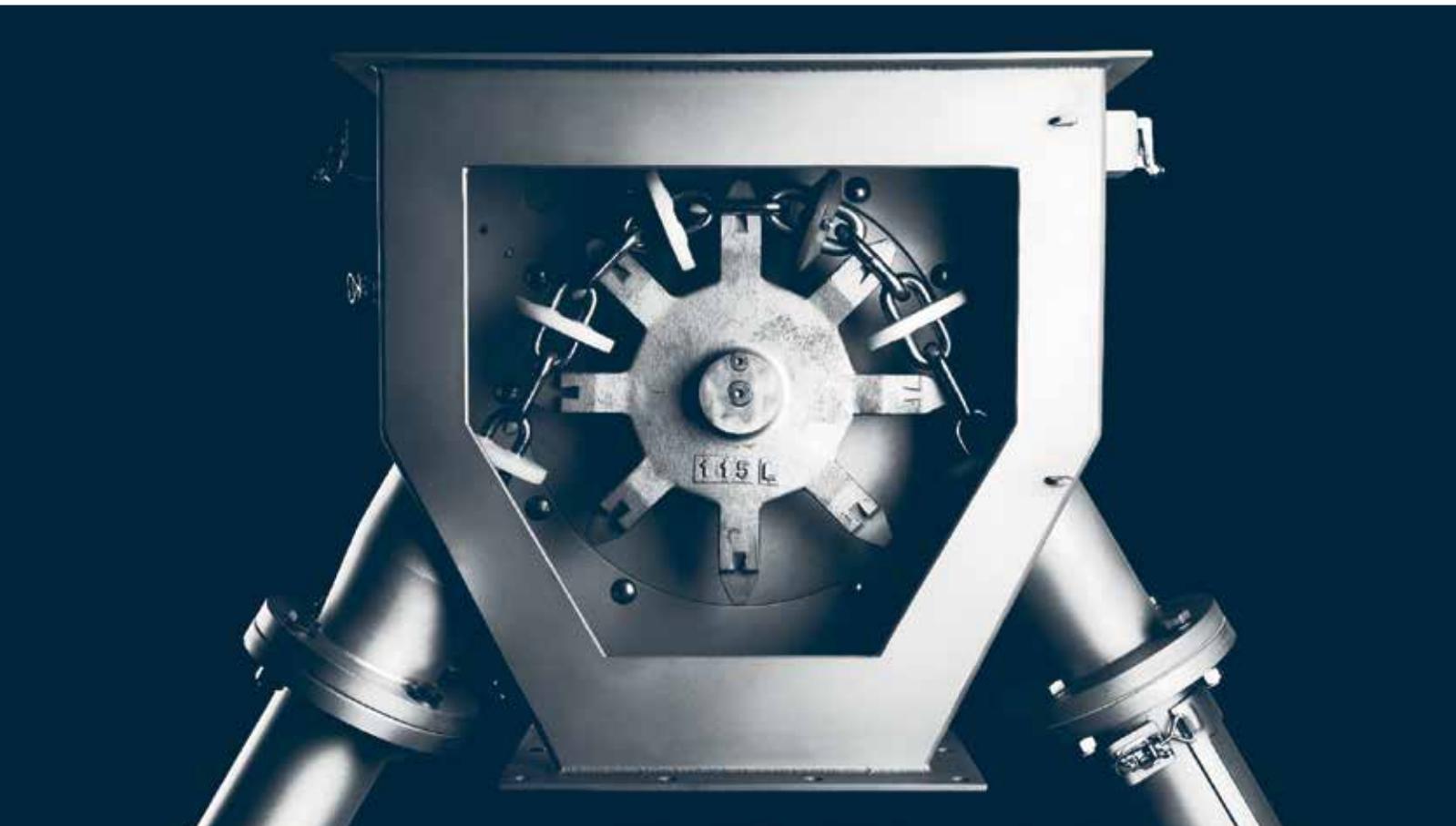
03



Tube Chain Conveyor

Transportador tubular de arrastre





Los transportadores tubulares de arrastre son diseñados para mover todo tipo de materiales de forma segura, higiénica y eficiente. **El método lento de transporte es extremadamente eficiente en el consumo energético y lo suficientemente suave para soportar una gran cantidad de productos diferentes.**

Nuestros transportadores tubulares de cadena son ideales para transportar mezclas, son estancos al polvo y contaminación externa y pueden realizar recorridos muy variados. Además, son ideales para el transporte de lotes de material delicado. **Este tipo de transporte suave evita la rotura de materiales delicados y sensibles.**



Tube Chain Conveyor

Transportador tubular de arrastre

Los sistemas de transporte de arrastre tubular cuentan con tubos de acero y discos conectados a una cadena de acero, arrastrados por unidades de accionamiento de piñón. El conjunto de cadena y discos pasa a través de la tubería, arrastrando materiales de los puntos de entrada a los puertos de descarga. Este método lento de transporte es extremadamente eficiente en el consumo energético y lo suficientemente suave para soportar una gran cantidad de productos diferentes. Este aspecto de transporte suave evita la rotura de materiales delicados y sensibles.

VENTAJAS

- Alta eficacia de transporte.
- Pocas piezas móviles.
- Combinación de transporte horizontal y vertical en una sola máquina.
- Funcionamiento silencioso.
- Recorridos muy variables son posibles.
- Recorridos de transporte extremadamente largos.
- Múltiples puntos de carga.
- Sin segregación durante el transporte.
- Gran capacidad de carga en reducido espacio.
- Transporte suave de los productos sin segregación en todo el recorrido. horizontal y vertical.
- Especialmente indicado para productos delicados y sensibles.
- Sistema completamente estanco.
- Transporte de productos abrasivos, tóxicos, explosivos, pegajosos y químicamente agresivos.
- Certificado de conformidad aptitud alimentaria.
- Bajo consumo de energético..
- Acabados según normativa ATEX.
- Bajos requisitos de mantenimiento, larga vida útil.
- Bajo desgaste debido a la reducida velocidades de la cadena.
- Alta eficacia de transporte.
- Pocas piezas móviles.



**Elevamos
tus ideas**

www.nerak.es



+34 933 102 705 | C/Galileo 224 - 238, local 6 - 08028 BCN