



## MDF MAQUINARIA

[mdf@mdfmaquinaria.com](mailto:mdf@mdfmaquinaria.com)

Tel. +34 973551510

[www.mdfmaquinaria.com](http://www.mdfmaquinaria.com)

MDF está especializada en la fabricación de equipos para la manipulación y el transporte de productos sólidos a granel: transportadores de tornillo sinfín, elevadores de cangilones, transportadores de cadena Redler, sinfines, sinfines transportadores, etc.

Con más de 25 años de experiencia en el diseño y fabricación de maquinaria, aportamos soluciones a cada proceso de transporte ofreciendo nuestra garantía de calidad y servicio. Gracias a su personal altamente experimentado en diseñar soluciones personalizadas, podemos entender sus necesidades y aportar soluciones.

### **PRODUCTO 1: SINFINES TRANSPORTADORES ARTESA**

Fabricamos una amplia gama de sinfines transportadores para el transporte de cereales, harinas y todo tipo de granulados, de fácil limpieza y silenciosos, con sistemas modulares y provistos de soportes intermedios para grandes longitudes.

Otras características del producto:

Transportadores versátiles, de fácil limpieza y con accionamientos compactos que nos permite una larga vida al transporte y un reducido mantenimiento.

Transportadores de serie pesada, compactos y robustos, de alta resistencia al transporte y a los impactos, para aquellas aplicaciones que requieren un esfuerzo y desgaste considerable.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto:

Industria alimentaria / Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje / Biomasa / Áridos y minería

Ejemplos de aplicación del producto: Para el transporte de cereales, harinas y todo tipo de granulados.

## PRODUCTO 2: SINFINES TUBULARES

Los sinfines tubulares son ideales en aquellos procesos que requieran una cierta estanqueidad y para minimizar el retroceso de los productos a transportar.

Otras características del producto:

Una de sus principales características y ventajas –respecto a otro tipo de transporte- radica en su forma cilíndrica y muy hermética, que le permite trabajar sin problemas con inclinaciones muy pronunciadas, incluso en ciertos productos podemos elevar con un sinfín tubular totalmente vertical.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: Industria alimentaria / Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje / Biomasa / Áridos y minería

### PRODUCTO 3: SINFINES SIN NUCLEO

El transportador sin núcleo es la mejor solución para todo tipo de **productos que tienden a pegarse o son bastante irregulares** (productos húmedos, viscosos, fibrosos, etc.) y de densidades variables.

Podemos fabricar todas sus variantes:

Sinfines compactadores

Sinfines separadores

Sinfines desarenadores

Sinfines tamizantes

Plantas compactas

Otras características del producto:

Estos transportadores de eje hueco tienen ciertas características claramente diferenciadas de los tradicionales, ya que la espiral descansa sobre un lecho de rozamiento que puede ser de polietileno de alta resistencia o bien en acero antidesgaste.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje / Biomasa

Ejemplos de aplicación del producto: Al no llevar eje interno, permite transportar productos de distintas formas y medidas y es muy adecuado para la industria de residuos sólidos urbanos e industriales, para depuración de aguas, para compostaje, etc.

#### PRODUCTO 4: DOSIFICADORES

Estos equipos son ideales para dosificar productos en polvo y otros productos volátiles., lo más habitual es fabricar estos equipos en acero inoxidable aisi-304 o aisi-316, pudiendo ofrecer acabados de alta calidad en pulido brillante espejo para la industria química y alimentaria.

Otras características del producto:

Pueden poseer un removedor de giro independiente en el Sinfín para evitar aglomeración del producto.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: Industria alimentaria / Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje / Biomasa / Áridos y minería

Ejemplos de aplicación del producto: Equipos con acabados de alta calidad en pulido brillante espejo para la industria química y alimentaria.

## PRODUCTO 5: ELEVADORES DE CANGILONES

Ideal para la elevación vertical de todo tipo de productos granulados. Están fabricados de forma modular, de fácil montaje y mantenimiento, y están provistos de detector de giro y freno de retroceso, con accionamiento directo o mediante cadena.

Otras características del producto:

Son ideales en aquellas zonas donde se dispone de poco espacio para transportar el producto.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: : Industria alimentaria / Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje / Biomasa / Áridos y minería

Ejemplos de aplicación del producto: El elevador de cangilones es el más apropiado para el transporte vertical de productos a granel y finos (cereales, harinas, cemento, azúcar, áridos, etc.), con capacidades de hasta 250 m<sup>3</sup>/hora.

## **PRODUCTO 6: TRANSPORTADOR DE CADENA “REDLER”**

Transportador de cadena o “REDLER”, es ideal para transportar sin problemas y en largas distancias, todo tipo de productos, ya sea en horizontal o en inclinaciones pronunciadas. Están fabricados de forma modular, de fácil montaje y mantenimiento. Su sistema motriz puede estar accionado directamente o mediante cadena, siempre según las características técnicas que se requieran.

Otras características del producto:

Su diseño estanco permite que este nunca produzca vertidos y al mismo tiempo que la lluvia y efectos climatológicos externos no entren en contacto con el producto. Este es transportado por cadenas de arrastre simple o doble dependiendo de la aplicación.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje  
Biomasa / Áridos y minería

Ejemplos de aplicación del producto: Para transportar sin problemas y en largas distancias todo tipo de productos granulados (Cereales, semillas, astillas de madera, orujos, etc.)

## PRODUCTO 7: TOLVAS Y SILOS ALMACENAJE

La mejor solución para el tratamiento y almacenaje de todo tipo de productos sólidos a granel y pudiendo también almacenar fangos deshidratados.

Otras características del producto:

Se pueden fabricar en acero al carbono o acero inoxidable dependiendo de las necesidades de cada cliente y del producto que se requiere almacenar. Estos pueden evacuar por una o varias tajaderas, siendo estas manuales, eléctricas o neumáticas.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: : Industria alimentaria / Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje / Biomasa / Áridos y minería

Ejemplos de aplicación del producto: Tratamiento y almacenaje de todo tipo de productos sólidos a granel y pudiendo también almacenar fangos deshidratados.

**PRODUCTO 8: SINFINES PULIDO ESPEJO**

En MDF fabricamos SINFINES PULIDO ESPEJO, para poder cumplir con las máximas exigencias en calidad de transporte y manipulación del producto, y poder realizar máquinas para la industria química, farmacéutica y alimentaria.

Otras características del producto:

Máxima calidad para el transporte de los productos, y que la higiene y limpieza de la maquinaria sea absoluta.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: Industria alimentaria / Industria química / Industria farmacéutica

## PRODUCTO 9: CINTAS TRANSPORTADORAS

Las cintas transportadoras se usan para una gran variedad de productos, ideales por su bajo mantenimiento, de fácil limpieza y desinfección.

Otras características del producto:

Son idóneas para todos aquellos procesos donde se requiere el mínimo impacto sobre el producto a transportar.

Como pueden ser productos alimentarios.



Marca: MDF MAQUINARIA

Sectores a los que va dirigido el producto: : Industria alimentaria / Subproducto / Industria química / Depuración y reciclaje / Biomasa / Áridos y minería

**Contacto:**

Email: [mdf@mdfmaquinaria.com](mailto:mdf@mdfmaquinaria.com)

Tel: ( 0034) 973551510