



Catálogo de automatización

masiste
automatización • pesaje • soft control

Masiste se concibe como una empresa dedicada a la aplicación de tecnologías de automatización, pesaje y etiquetado, desarrollando soluciones de calidad en procesos industriales, que mejoran la productividad de los procesos industriales.

Masiste se constituye como sociedad en el año 2001 y en pocos años se consolida como un referente en los sectores donde desarrollamos nuestra actividad, contando con la confianza de las principales empresas fabricantes de maquinaria, grandes construc-

toras y los principales grupos cementeros nacionales e internacionales. Esta situación nos ha llevado a trabajar conjuntamente con nuestros clientes en más de 25 países.

Desde nuestros
inicios hemos
llegado a trabajar
conjuntamente
con nuestros
clientes en más
de 25 países.



Principales áreas de trabajo



Tecnología para áridos, cemento y asfalto



Servicios para centrales de hormigón y mortero



Medición de humedad por microondas



Sistemas de pesaje industrial



Dosificación de aditivos sólidos y líquidos



Sistema de seguridad de silos. Niveles y radares



Automatización e instrumentación industrial

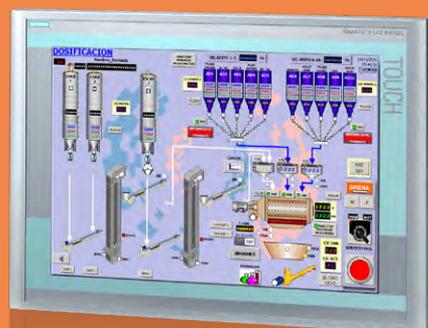


Somos especialistas en ofrecer soluciones innovadoras para hormigón y áridos, en procesos de pesaje y dosificación de materias primas, así como medición de la humedad.

Automatización

La instalación y automatización de procesos de dosificación, y líneas de producción forma parte de un sector estratégico y de vital importancia a lo largo de nuestra historia.

Masiste desarrolla y dispone de la más amplia gama de soluciones y servicios, que nos ha permitido que grandes empresas multinacionales del sector nos confíen instalaciones en grandes proyectos a nivel internacional, siendo un referente de calidad y servicio.





Pesaje industrial

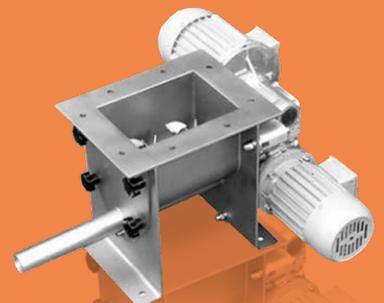
Desarrollamos e instalamos sistemas de pesaje industrial y control de producto para cada proceso industrial, utilizando tecnologías innovadoras avaladas por los principales fabricantes nacionales e internacionales.

- Básculas integradoras en cintas transportadoras.
- Básculas de camiones, dumpers y trenes.
- Pesaje a bordo en palas cargadoras y excavadoras.

Sistemas de dosificación

Fabricamos e instalamos soluciones para la dosificación de aditivos líquidos y sólidos. Los equipos instalados por Masiste, ofrecen una amplia gama de sistemas para la dosificación de aditivos y pigmentos de colorante aplicable a distintos sectores de la industria, hormigones, morteros, pinturas, alimentación, química, etc.

- Caudalímetros volumétricos electromagnéticos.
- Básculas dosificadoras de aditivos sólidos y líquidos.
- Microdosificadores volumétricos.



Automatización industrial

Desarrollamos proyectos de ingeniería en automatización de procesos industriales, con herramientas de diseño y programación de última generación.

Ingeniería

Masiste apuesta por la aplicación de la ingeniería de alto nivel para la automatización de los procesos productivos y la maquinaria de su industria, ofreciendo soluciones personalizadas y proyectos llave en mano para un mejor control y rendimiento productivo.



I+D+i

Nuestro equipo de I+D+i desarrolla y proyecta soluciones tecnológicas de automatización industrial para todos los sectores industriales desde una idea principal generada por nuestro cliente que posteriormente trasladamos a su espacio físico, sus necesidades productivas y un desarrollo comercial futuro, adaptándonos en todo momento a las nuevas tecnologías existentes en el mercado de la automatización industrial, haciendo crecer la competitividad y viabilidad de nuestros clientes.





Armarios de potencia y control industrial

Los armarios eléctricos y neumáticos de Masiste están fabricados usando las herramientas de CAD más avanzadas para la adaptación a cualquier instalación industrial, siempre orientados a dar el mayor rendimiento y servicio a todos los sectores.

Desarrollo de software industrial

Masiste cuenta con una amplia experiencia en el desarrollo de aplicaciones de programación al más alto nivel industrial. Nuestra actividad contempla la realización de automatizaciones industriales en sectores tan variados como plantas de hormigón, áridos, morteros, asfaltos, paletizado, transporte así como la industria agroalimentaria y química.



Instrumentación industrial

La instrumentación industrial controla y mantiene constantes de magnitudes como la presión, el caudal, el nivel, la temperatura, el pH, la conductividad, la velocidad o la humedad, entre otras.

Masiste realiza el mantenimiento y regulación de constantes en condiciones óptimas, realizando mediciones, conversiones, transmisiones, control y registro de las variables.

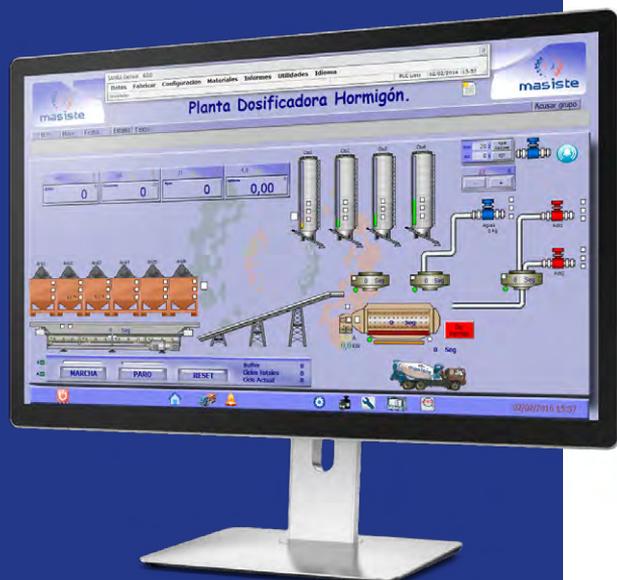




SAHRA

Equipo de gestión y software para centrales dosificadoras con tecnología Siemens

- Plantas de hormigón
- Centrales de prefabricado.
- Centrales de mortero seco.
- Canteras y graveras
- Gravacemento
- Asfalto



Contamos con una amplia experiencia en el desarrollo de aplicaciones de programación al más alto nivel industrial. Nuestra actividad contempla la realización de automatizaciones industriales en sectores tan variados como la industria agroalimentaria y química, plantas de de hormigón, áridos, morteros y asfalto.

Nuestra actividad está basada en una amplia experiencia en la ejecución de instalaciones de todo tipo de sistemas multiplataforma, consiguiendo la conectividad e integración en los sistemas ERP del cliente final, para obtener la máxima operatividad y versatilidad.

La gestión y el control del proceso productivo en la industria de derivados de cemento, está ampliamente desarrollada con la tecnológica actual.



Desarrollado íntegramente con componentes de marcas líderes en el mercado mundial con PLC Siemens y equipos informáticos PC industriales con tecnología Fan Less, que garantiza la fiabilidad y durabilidad de los sistemas incluso trabajando en los ambientes más extremos.

SAHRA integra totalmente la gestión de la producción con un potente software Scada WINCC y TIA PORTAL de Siemens que gestiona, fórmulas, camiones, obras, clientes, pedidos y albaranes, listados, estadísticas de producción, control de materias primas, stock, con exportación y conectividad de datos a SQL Server y archivos office.

SAHRA, consagra la unificación de los sistemas automatizados más potentes del mercado, con el recorrido que durante años Masiste ha experimentado respecto a la gestión de plantas.

El sistema SAHRA ofrece los mayores avances tecnológicos en sistemas automatizados utilizados en el sector, destacando la robustez, fiabilidad y la calidad de su sistema.

Características principales:

- Sistema de gestión y control integrado.
- PLC de gestión y control Siemens.
- Control manual y automático.
- Parametrización global de todos los elementos de la planta.
- Opciones de control para el funcionamiento óptimo (venas de caída dinámicas, compensación de peso, doble velocidad, cambio de silos, control de sondas de humedad...).
- Control de stocks de materia primas.
- Alta capacidad de conectividad en red y exportación de bases de BD con ERPs.
- Conexión remota por teleasistencia en red.
- Alarmas de sistema y proceso.
- Control de usuarios.
- Idiomas: inglés, español, francés.



SOMOS UN
DE PROFES
CON 30 AÑ
SERVICIO
AUTOMAT

EL EQUIPO
PROFESIONALES
CERCANOS AL
CORAZÓN
DE LA
DIGITALIZACIÓN

Equipo de gestión y software para centrales dosificadoras de hormigón mortero y asfalto

Masiste desarrolla e instala una amplia gama de productos de las principales marcas del mercado actual, consiguiendo el máximo nivel de automatización y control en su proceso productivo, asegurando el control de calidad y la trazabilidad del producto final.



Equipo de gestión Conex

Es un sistema multiplataforma diseñado para trabajar con sistemas operativos como Windows, que permite su funcionamiento tanto en intraredes como en internet.

Sistema totalmente escalable basado en microprocesador M3 y PLC Wago con comunicación CAN OPEN.

El software de gestión está diseñado para trabajar en modo LOCAL o en formato CLIENTE / SERVIDOR, funcionando esta última bajo red TCP/IP. Siendo un amplio software de gestión para control de acopios, dosificación, mezclado, trazabilidad, control de calidad y conexión a básculas puente.

Equipo de Gestión Horus PCD

El software PCD permite la gestión integral de una planta de fabricación de hormigón, grava, cemento y asfaltos. Este software trabaja en colaboración con uno de los autómatas de control de plantas de hormigón modelos ColdFire o Didho SH.

Está basado en la tecnología de microprocesadores y conexión con PLC Schneider escalable.

La finalidad de este sistema es la obtención de hormigón de alta calidad con una gran fiabilidad y una mínima ocupación en tiempo del operador de la planta.



Equipo de Gestión Gestec - Net

El software Gestec NET es una aplicación Web básicamente desarrollada en .NET para la gestión y control de plantas de hormigón y mortero, que utiliza para gestión y tratamiento de los datos el programa SQL Server Express cuya licencia se puede obtener gratuitamente.

Esta aplicación Web, para conectarse al programa de planta, solo necesita disponer en un PC con conectado a internet y estar habilitado como usuario en el sistema. Esto permite realizar consultas o gestión de registros (riesgo clientes, datos camiones, albaranes...) a distancia, sin presencia física en la planta.

La aplicación móvil **Gestec - Net Mobile** permite en remoto la visualización del estado de fabricación de las plantas de hormigón y el mantenimiento de las diferentes tablas que componen la aplicación de planta Gestec NET.





Hydronix

Líder mundial en medición de humedad por microondas. Ofrece un método sencillo para medir el nivel de humedad del material y llevar a cabo ajustes en tiempo real.

Aplicaciones en arenas

- Arena
- Asfalto
- Cemento
- Áridos
- Hormigón

Aplicaciones en orgánico y brix

- Grano
- Arroz con cáscara
- Piensos
- Remolacha
- Azucarera

Medición de humedad en aplicaciones para arenas, orgánico y brix

Hydro-Probe

El Hydro-Probe fue el primer sensor de humedad que utilizó la técnica de medición digital de la humedad por microondas. Cuenta con un procesamiento integral de señales que ofrece una salida lineal (tanto digital como analógica) y se puede conectar fácilmente a cualquier sistema de control.

Hydro-View

El Hydro-View es una unidad intuitiva y multilingüe de visualización de humedad que se ha diseñado para funcionar con la gama de sensores Hydronix. Con una pantalla táctil a color, muestra las mediciones en tiempo real del procesamiento en línea de temperatura y humedad. Puede mostrar mediciones de hasta 4 sensores en una única pantalla. Asimismo, su sencilla interfaz ofrece un método rápido y sencillo de calibrar y configurar los sensores Hydronix.



HPXT, HMXT y HMHT

Los sensores Hydronix XT miden perfectamente la humedad presente en cualquier tipo de grano, maíz de grano entero o trigo, así como maíz triturado, copos de avena y azúcares. Para aplicaciones con una temperatura ambiente alta, se puede utilizar el Hydro-Mix HT.

Medición de humedad y temperatura en mezcladoras

Hydro-Mix e Hydro-Probe Orbiter

Hydro-Mix e Hydro-Probe Orbiter son sensores digitales por microondas específicamente diseñados para medir la humedad y la temperatura en flujos rápidos de materiales abrasivos.

Existen distintas opciones de montaje para mezcladoras planetarias, de cuba giratoria y estática. En el caso del Orbiter, el cabezal del sensor se desliza fácilmente por la mezcla ofreciendo una medición correcta de la humedad del material en tiempo real. El sensor Hydro-Mix se mecaniza directamente sobre a la base de la mezcladora.

Hydro-Control

El Hydro-Control es un sistema de control de agua y con pantalla táctil de Hydronix. Se utiliza habitualmente en la industria del hormigón como método sencillo para controlar el ciclo de mezcla y garantizar que se añade la cantidad de agua correcta en el menor tiempo de mezcla posible.



Thermo-Tuff

El Thermo-Tuff de Hydronix es un sensor de temperatura de gran precisión, lineal y de respuesta rápida que se utiliza en procesos industriales. Diseñado para realizar mediciones en materiales a granel y aplicaciones de mezcla, es ideal para utilizarse en los entornos de mayor desgaste, como las hormigoneras y las cubas de áridos.



Hydro-Probe



Hydro-Control



Hydro-Mix



Hydro-Probe Orbiter



Hydro-View

Dosificadores de aditivos para hormigón



Volumétricos por controlador y vaso dosificador

Fabricamos y suministramos equipos dosificadores de líquidos mediante bomba de impulsión, con contaje mediante contadores volumétricos de impulsos adaptados a los distintos tipos de producto, densidades, viscosidades y precisiones.

Básculas de pesaje para aditivos líquidos

Fabricamos básculas dosificadoras de líquidos, para uno o varios productos. Conjuntamente se suministran los equipos de bombeo para el llenado y vaciado de los distintos productos, de dimensiones y características adaptadas a las necesidades del producto y atendiendo a criterios de volumen, peso, densidad, viscosidad o precisión.

Equipos electrónicos dosificadores

En Masiste como empresa de automatización desarrollamos equipos electrónicos específicos para el control y la dosificación de productos sólidos y líquidos, bien sea por volumen, caudal o por peso.

Dosificador continuo con bomba peristáltica

- Solución especialmente apropiada para la dosificación de productos difíciles, con densidad y/o viscosidad muy elevada.
- Este equipo destaca por su regularidad y gran precisión para establecer el caudal requerido en cada momento, variando el régimen de tiro.
- Incorpora un variador de frecuencia y comunicación con un plc.



Armario dosificador 2 aditivos



Electrónica de control



Cofre de bombas de carga y descarga

Sistemas de seguridad de llenado de silos

El sistema de seguridad en el sistema de llenado del silo consiste en una unidad de control electrónica de supervisión que maneja uno o varios de silos, acompañado de una serie de dispositivos de control como válvula de manguito, una brida de conexión al camión con detección de manguera, indicadores de nivel máximo y mínimo, indicadores de radar continuos, indicadores de presión, válvulas de seguridad de sobrepresión, equipos de filtración y una sirena de alarma.



Pesaje de silos y tolvas

Sistemas de pesaje para silos por células de carga para control de stocks, mezclado, dosificación y llenado en depósitos, tanques y reactores.

Características principales

- Protección integrada contra levantamiento y antivuelco.
- Tope de seguridad contra caídas verticales.
- Comprobación completa integrada de 360°.
- Estabilizadores de peso.
- Construidas en acero inoxidable, selladas herméticamente y con protección IP68/ IP69K y ATEX.



Células de carga y herrajes hasta 600 Tn.



Indicador electrónico continuo de peso.

Tecnología para pesaje continuo de sólidos

Electrónica de control de producción y pesaje

Masiste instala y programa sistemas de pesaje continuo sobre todo tipo de cintas transportadoras, silos y tolvas. Se controla el peso del material en proceso mediante básculas integradoras sin tener que interrumpir el movimiento de la cinta, es la base de las instalaciones de producción de áridos y plantas de grava cemento.



Básculas de cinta para transportadores de mediana y alta capacidad

Existen diferentes modelos de báscula de cinta transportadora aptos para la mayoría de anchuras, aplicaciones y construcciones. Los sistemas de automatización realizan la medición del peso de los rodillos pesadores y de la velocidad de la cinta, extrapolando la señal y obteniendo el resultado del peso total de la cinta.



Medidor de flujo de material sólido

El Master BulkSlide es un medidor de flujo de material sólido que ofrece una precisión desde $\pm 0,5\%$. Se puede utilizar para la mayoría de productos a granel sólidos de flujo libre y no adherentes. BulkSlide calcula el flujo y el total del producto midiendo la fuerza del producto a granel al contactar con la placa curvada del conjunto BulkSlide.



Aplicaciones frecuentes

- Producción en canteras de arena y grava.
- Industria alimentaria.
- Reciclaje.
- Procesos químicos.
- Piensos y compost.

Aplicaciones del MASTER WE503

- Básculas de cinta.
- Alimentadores de cinta de pesaje.
- Sistemas de sinfines pesadores.
- Medidores de flujo de granel.
- Medidores de flujo de impacto.
- Alimentadores por pérdida de peso.
- Expedición y recepción.
- Llenado de material sólido y líquido.
- Verificadores de peso.
- Sistemas de dosificación y pesaje dinámico.
- Pesaje de vehículos.

Sistemas de medición de nivel en procesos industriales

SIEMENS

CAMLOGIC®

VEGA

Medición de nivel por radar

Sensor radar para la medición continua de sólidos y líquidos para distintas condiciones de proceso. Es ideal para la medición de nivel en silos muy altos, tolvas grandes y depósitos segmentados. Mediante las señales de microondas recibidas por el instrumento de medición se calcula la distancia hasta la superficie del producto y el nivel.



Control de nivel rotativo

Los sensores de nivel rotativos se pueden instalar vertical u horizontalmente en silos y tolvas para almacenar, cargar y descargar polvos y gránulos. Su operación se basa en la rotación continua de las cuchillas



Detección de nivel vibratorio

La sonda vibrante entra en contacto con el sólido, la vibración cambia y el interruptor de nivel vibratorio emite una orden de conmutación. Se utilizan como protección contra sobrellenado o detectores de vacío en líquidos y sólidos a granel o en polvo.



Medición de nivel capacitivo

Los sensores de nivel capacitivos cubren una amplia gama de aplicaciones. Entre sus ventajas destacan la capacidad para medir sin ángulos muertos a lo largo de toda la longitud del sensor, además de permitir medir líquidos corrosivos.



masiste

automatización • pesaje • soft control



AUTOMATIZACION
INDUSTRIAL

TECNOLOGÍA HORMIGONES,
ÁRIDOS Y CEMENTO

SOLUCIONES EN PESAJE
INDUSTRIAL

MEDICIÓN DE HUMEDAD
POR MICROONDAS

SOLUCIONES PARA
SÓLIDOS Y LÍQUIDOS



Parque Empresarial Base 2000
Calle 6, Naves 13-15
30564 Lorquí (Murcia) España



+34 968 676 204
masiste@masiste.com
www.masiste.com

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

