

**INGREDIENT  
HANDLING EXPERTS  
FIRST STEP  
TO SUCCESS**



# ¿TE ENFRENTAS A ALGUNO DE ESTOS DESAFÍOS?



**1** Ambiente poco higiénico y con polvo: generación de bacterias y contaminación de ingredientes.



**2** Poca trazabilidad del proceso. Errores en dosificaciones. Coste elevado de la mano de obra.



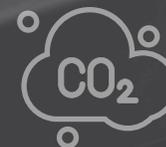
**3** Gran espacio destinado al almacenaje de materias primas.



**4** Bajo rendimiento. Falta de capacidad productiva y generación de cuellos de botella.



**5** Falta de normativas anti-explosión o ATEX.



**6** Alta dedicación a la gestión de residuos. Pérdida de producto por mermas, baja calidad y contaminación.

# NOSOTROS LE PONEMOS SOLUCIÓN



**1** Ambiente higiénico, control del contacto atmosférico con ingredientes.



**2** Trazabilidad de todo el proceso. Dosificaciones con precisiones del 0,5%. Ahorro en mano de obra.



**3** Eliminación de mermas: bajo coste del producto final y de mantenimiento.



**4** Buena preparación de wet mixing. Operativa de fábrica eficiente: transporte del producto por tubería cerrada. Área de secado continuo y hermético.



**5** Equipamiento acorde a la normativa ATEX Europea y/o normativa local aplicable.



**6** Alta calidad del producto final: niveles bajos de oxígeno residual, y fuerte control de tamizado y clasificación de la partícula.

# AUTOMATIZA TU PROCESO

1

## RECEPCIÓN DE INGREDIENTES

Sacos.  
Big-Bags.  
Containers y recipientes.  
Descarga de camiones.

4

## OPERACIONES FÍSICAS

Pesaje y medición.  
Molturación, rompe-terrones y micronización.  
Mezclado.

Tamizado.  
Por gravedad o en línea.  
Centrífugo o vibratorio.  
Detección y separación de metales.

2

## TECNOLOGÍAS DE ALMACENAMIENTO

Silos exteriores e interiores.  
Silos de acero inoxidable, acero pintado, trevira.  
Tolvas.  
Extracción y sistemas fluidificados.  
Aspiración y sistemas de control de polvo.  
Sistemas de tratamiento de aire.  
Aislamiento térmico.  
Control de peso del producto.

3

## TECNOLOGÍAS DE TRANSPORTE

Transporte neumático.  
Fase diluida: por Impulsión y Aspiración  
Fase densa: continua, Por pulsos y por vacío  
Cintas.  
Elevador de cangilones.  
Transportador por cadena (RadarChain).  
Tornillo sinfín.

5

## DESCARGA Y DOSIFICACIÓN DE INGREDIENTES

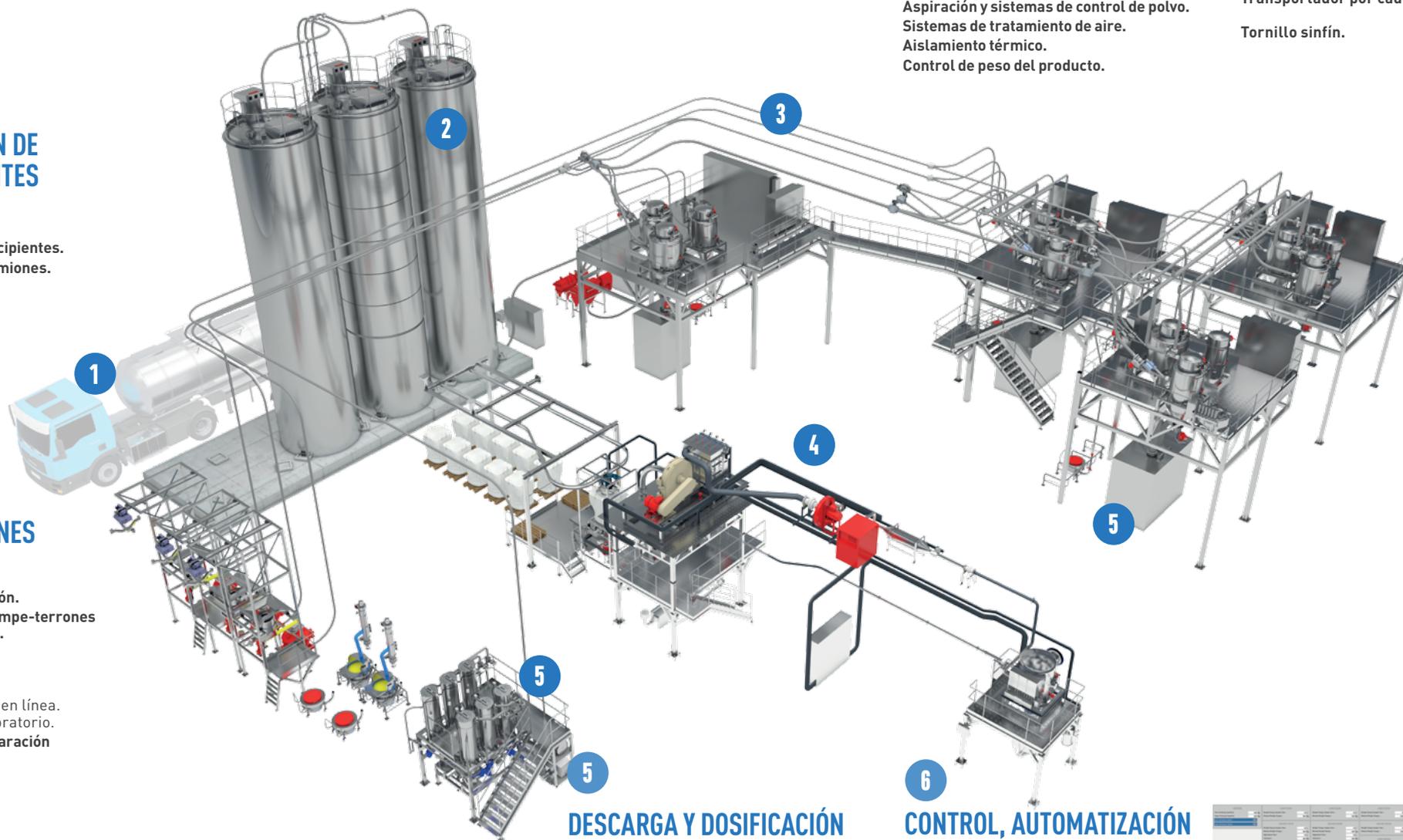
Volumétricos.  
Gravimétricos.  
Micro-dosificación.

6

## CONTROL, AUTOMATIZACIÓN Y TRAZABILIDAD

Software.  
Radar Production Management (RPM).  
Trazabilidad (RadarTrace).  
SCADA.

Instalaciones eléctricas e ingeniería.



# INGREDIENTES



HARINAS



AGUA



SAL



AZÚCAR Y EQUIVALENTES



LEVADURA



VITAMINAS



ENCIMAS



ADITIVOS



LECITINA



HUEVO



ACEITES Y GRASAS

# SERVICIO TÉCNICO RADAR CARE

Radars Process está al lado de sus clientes cuando necesitan soporte técnico o piezas de repuesto en cualquier parte del mundo, 24 horas al día, 7 días a la semana.



**1. ORIENTACIÓN Y MANTENIMIENTO REMOTOS**

**2. ACCESO RÁPIDO A REPUESTOS**

**3. SERVICIO DE REPARACIÓN RÁPIDA Y PROFESIONAL**

**4. MANTENIMIENTO Y MEJORAS: REVISIONES Y ACTUALIZACIONES**

**5. EVALUACIONES Y ASESORÍA**

**6. CURSOS Y FORMACIONES DE CAPACITACIÓN**

# RADAR PROCESS.COM

P.I. Pla de Llerona, c/Àustria, 9  
08520 Les Franqueses del Vallés  
(Barcelona)  
SPAIN

T +34 93 886 96 00  
F +34 93 886 96 20  
[www.radarprocess.com](http://www.radarprocess.com)  
[info@radarprocess.com](mailto:info@radarprocess.com)

