



**...PEQUEÑO O GRAN PROYECTO
NACE DE PASIÓN Y DEDICACIÓN**



AISVAL-GARIBO es una empresa industrial especializada en el diseño, fabricación e instalación de sistemas de aspiración, filtración, ventilación, climatización y aire comprimido para entornos industriales.

Con más de **30 años de experiencia**, ofrecemos soluciones técnicas a medida, desarrolladas desde nuestro propio departamento de ingeniería, adaptándonos a los requisitos productivos, normativos y energéticos de cada cliente.

Diseñamos e implementamos **instalaciones completas**, abarcando todo el proceso: Estudio previo, ingeniería, fabricación, montaje, puesta en marcha, documentación y mantenimiento. Nuestro enfoque es integral y orientado a la **eficiencia, la seguridad y la fiabilidad a largo plazo**.

Trabajamos bajo la normativa vigente (CE, ATEX, etc.) y desarrollamos soluciones específicas para sectores como la industria de la madera, alimentaria, química, aeronáutica, farmacéutica, metalúrgica, automoción, papelería, reciclaje y agroalimentaria, entre otros.

Disponemos de un **departamento eléctrico propio**, encargado del diseño de cuadros de control, sistemas de regulación y automatización, incorporando tecnología **INVERTER y 4.0**.

Además, ofrecemos **servicio de mantenimiento integral**, auditorías técnicas, formación al personal del cliente y seguimiento continuo de las instalaciones, garantizando su correcto funcionamiento y prolongando su vida útil.

En AISVAL-GARIBO entendemos cada proyecto como un proceso técnico que debe aportar **valor real**, cumpliendo los objetivos productivos del cliente con soluciones robustas, eficientes y duraderas.

NUESTRO PROCESO PRODUCTIVO





AISVAL-GARIBO diseña y fabrica sistemas de aspiración y filtración adaptados a procesos industriales, cumpliendo con la normativa vigente (CE, ATEX) y garantizando la seguridad del entorno de trabajo.

Los sistemas se desarrollan a medida tras un estudio previo del proceso productivo, analizando caudales, tipo de contaminante, condiciones ambientales y requisitos normativos. El objetivo es asegurar una captación eficaz del contaminante en origen y una correcta filtración antes de la descarga del ambiente.

CAPTACIÓN

Diseñamos sistemas de captación específicos para cada proceso y máquina, optimizando la geometría y ubicación de campanas, tomas y cerramientos.



En entornos con polvo en suspensión, vapores tóxicos o riesgo de explosión, se implementan soluciones conformes a normativa ATEX, garantizando la seguridad del personal y de la instalación.

FILTROS

Nuestros sistemas de filtración se basan en el uso de mangas o cartuchos filtrantes, seleccionados según el tipo de contaminante, granulometría y condiciones de trabajo.

Incorporamos sistemas de limpieza automática por impulsos de aire comprimido, asegurando un rendimiento constante, reduciendo pérdidas de carga y minimizando las operaciones de mantenimiento.

SERIE FLC

Filtros con gran capacidad diseñados para procesos con elevados caudales de aire y altas concentraciones de residuo.

Incorporan sistemas de limpieza automática y descarga controlada y continua de residuo mediante sinfín y válvula alveolar.

Capacidades de filtración adaptables en función del producto y del proceso.



SERIE CUBIC Y FLUBIC

Filtros con gran capacidad diseñados para procesos con elevados caudales de aire y concentraciones de residuo y granulometrías medias.

Incorporan sistemas de limpieza automática y descarga controlada y continua de residuo mediante tolva a cuatro aguas con válvula rotativa.



SERIE FA Y ML

Aspiradores compactos económicos y sencillos con limpieza mecánica mediante vibrador.

Ideales para espacios reducidos y bajas concentraciones de residuos.



ASPIRADORES MINICUBIC Y AERIS

Los sistemas de aspiración y filtración AERIS y MINICUBIC son equipos diseñados para ser fácilmente instalados y puestos en marcha dirigidos a aquellas instalaciones que requieren un trabajo continuo y a su vez un equipo compacto versátil y eficiente.



SILOS Y SILO-FILTROS

Sistemas combinados de filtración y almacenamiento, diseñados para la gestión de grandes volúmenes de material.



Permiten una separación eficiente del contaminante y su almacenamiento seguro, reduciendo operaciones de mantenimiento y optimizando el proceso productivo.

VENTILADORES

Suministro o fabricación e instalación de ventiladores industriales de altas prestaciones, fabricados para el transporte de aire limpio o cargado de partículas.

Disponibles en diferentes configuraciones y potencias, adaptadas a las necesidades de cada instalación.



CICLONES

Fabricación de ciclones para separación de partículas sólidas en procesos de transporte neumático y filtración previa.

Solución eficaz para grandes caudales y materiales de elevada carga, con bajo mantenimiento y alta durabilidad.



CANALIZACIONES

Fabricación de conductos y accesorios en acero galvanizado o inoxidable, diseñados a medida según el trazado de la instalación.

Los sistemas de canalización se calculan para minimizar pérdidas de carga y garantizar el correcto funcionamiento del sistema.



Diseño y fabricación de cabinas de aspiración de polvo y pulverizado adaptadas al proceso y al espacio disponible del cliente.

Incorporan sistemas de filtración de alta eficiencia y ventiladores certificados ATEX cuando el proceso lo requiere.

Todas las cabinas cumplen con la normativa vigente y pueden configurarse como presurizadas, atemperadas o cerradas según la aplicación.





HORNOS DE SECADO Y SALAS DE EVAPORACIÓN

Diseño y fabricación de hornos y salas de evaporación adaptados a diferentes rangos de temperatura y necesidades de proceso.

Las instalaciones se optimizan para mejorar la eficiencia térmica y reducir el consumo energético, ajustándose a los requisitos productivos del cliente.



SALAS Y CÁMARAS CLIMATIZADAS

Fabricación de salas limpias y cámaras climatizadas para los distintos sectores industriales.

Permiten el control preciso de temperatura, humedad y renovaciones de aire, garantizando condiciones ambientales estables.



CLIMATIZACIÓN Y VENTILACIÓN INDUSTRIAL

Diseño e instalación de sistemas de control de aire y climatización en recintos industriales.

Las soluciones permiten regular temperatura, humedad y renovación de aire, incorporando sistemas evaporativos, climatizadores, ventiladores de cubierta y recuperación de aire aspirado.



SERVICIO INTEGRAL DE AIRE COMPRIMIDO

AISVAL-GARIBO ofrece un servicio completo de diseño, instalación y mantenimiento de redes de aire comprimido.

Somos instaladores autorizados y realizamos auditorías de calidad de aire y eficiencia energética, así como tratamientos específicos para optimizar el rendimiento de la instalación.



KAESER
COMPRESORES

EQOf fluids

Desde nuestro departamento de ingeniería desarrollamos proyectos completos, desde el diseño hasta la puesta en marcha.

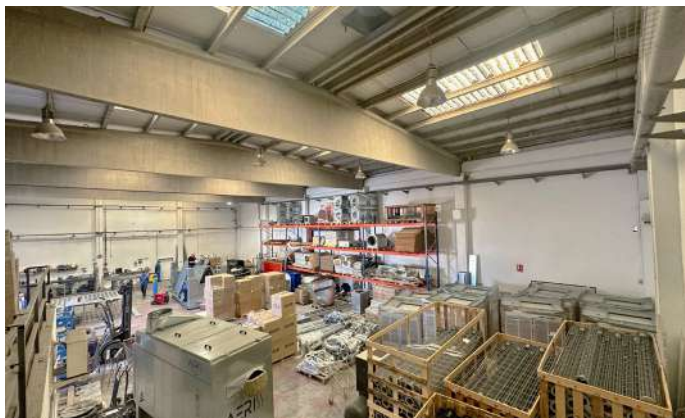
El departamento eléctrico diseña y fabrica cuadros de control y sistemas de regulación, integrando automatización y variadores de frecuencia para mejorar la eficiencia energética y la comunicación en planta mediante tecnología 4.0.



Ofrecemos **mantenimiento integral**, **planes personalizados**, **formación técnica** y **seguimiento continuo de las instalaciones**, asegurando su correcto funcionamiento y cumplimiento normativo.



NUESTRAS INSTALACIONES



C/ Sorollers, 5 y 9 · 46026 Horno de Alcedo

Valencia · España

Tlfs: +34 963 76 23 32 · +34 963 96 36 69

administracion@aisval.com · apartadotecnico@aisval.com

www.aisval.com

