



**...PEQUEÑO O GRAN PROYECTO
NACE DE PASIÓN Y DEDICACIÓN**





Empresa líder a nivel nacional en el sector industrial, formada por un grupo de profesionales con una dilatada experiencia de más de 30 años y amplios conocimientos que nos permiten ofrecer a nuestros clientes fórmulas idóneas para satisfacer las necesidades que nos plantean.

Nuestros trabajos en **Aspiración, Filtración y Almacenamiento de residuos**, así como nuestras **cabinas de pulverizado y aspiración de polvo**, en los diferentes sectores industriales, nos hacen ser una de las empresas líderes del mercado.

Nuestro compromiso con los clientes está avalado desde estas tres perspectivas:

- 1.- Incremento constante de la capacidad productiva.
- 2.- Garantizar la salud laboral y el bienestar en el puesto de trabajo.
- 3.- Reducción del impacto ambiental del entorno.

Otra de nuestras constantes, es trabajar siempre con las mejores marcas del mercado para poder ofrecer estética, eficacia y fiabilidad de todos los componentes, reduciendo así al mínimo los costes a corto plazo.

Contamos además con un amplio catálogo de productos para poder satisfacer todas sus necesidades.

En el año 2010, tras más de 20 años de colaboración con empresas del sector del aire comprimido debido a la demanda de nuestros clientes, se creó el departamento de aire comprimido, desde el que ofrecemos soluciones integrales a las necesidades de nuestros clientes.

En el año 2016, se integraron las instalaciones climáticas industriales, tras la demanda del tratamiento del aire aspirado y devuelto al interior del edificio.

Sectores industriales de nuestros clientes: **madera, química, minería, alimentaria, papelería, metalúrgica, automoción, aeronáutica, plástica, cerámica, agrícola, textil, agroalimentaria y reciclajes.**

Nuestro proceso productivo:



SISTEMAS DE ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN



Todos los sistemas de aspiración A&G están diseñados, fabricados e instalados, cumpliendo con toda la normativa vigente, en cuanto a eficiencia energética, atmósferas explosivas y seguridad de maquinaria.

Nuestros sistemas de aspiración incorporan protección activa y pasiva contra explosiones, incorporando elementos de seguridad como:

- Paneles de venteo para canalizar las explosiones
- Sensores de ruptura del panel de venteo para la detección.
- Válvulas de protección contra explosiones.
- Sistemas de detección y extinción de cuerpos calientes.
- Compuertas cortafuegos para sectorizar en caso de incendio.

Especialistas en la extracción de COVS y la adecuación de focos de emisión.

CAPTACIÓN

En A&G nos adaptamos a las tomas de las máquinas diseñadas por el fabricante, o diseñamos los **puntos de captación** necesarios, tras realizar un estudio previo de las necesidades.

En zonas con polvo en suspensión o vapores tóxicos y/o explosivos, diseñamos **extracciones a medida**, cumpliendo con la normativa **ATEX**.



FILTROS

Nuestros sistemas de filtración se basan en el paso del aire sucio a través de tejido poroso. Este proceso se realiza mediante el uso de mangas o cartuchos, y las características del tejido son elegidas dependiendo del producto a filtrar.

Todos nuestros filtros de mangas o cartuchos, incorporan un sistema de limpieza **JET-PULSE** con aire comprimido, lo que hace que la vida del tejido filtrante y la eficiencia del filtro aumente. Este sistema permite un ahorro energético importante, ya que gracias a la automatización del proceso el filtro solo limpiará cuando lo necesite, reduciendo así el gasto energético significativamente.

Existen diferentes tamaños de filtros según la cantidad de superficie filtrante que necesiten nuestros clientes.



SERIE FLC

Filtros con gran capacidad filtrante. Incorporan **mangas** en la parte superior para el filtrado del producto. El sistema de descarga se realiza mediante una **rosca sinfin**, que a través de una **válvula rotativa** desaloja el producto al exterior del filtro.

Las capacidades de filtración para este tipo de filtros pueden variar entre **5000 m³/h hasta 84000 m³/h**, según el producto a filtrar.

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN

SERIE CUBIC Y FLUBIC

Filtros robustos, sencillos y de gran durabilidad. Pueden incorporar **mangas o cartuchos** en la parte superior para el filtrado del producto. Este tipo de filtro tiene un diseño simplificado, al no llevar rosca. Filtros ideales para productos pesados o muy adherentes.

Las capacidades de filtración para este tipo de filtros, pueden variar entre **3000 Nm³/h** hasta **54000 Nm³/h**, según el producto a filtrar.



SERIE F

Filtros **económicos y sencillos**. Ideales para espacios reducidos. Limpieza mecánica por vibración de los elementos filtrantes.



ASPIRADORES SERIE ML Y MINICUBIC

Tenemos una gama de filtros con turbina integrada, ideales para procesos pequeños y en lugares donde el espacio es muy reducido.

Se puede realizar en **distintos materiales: blanco lacado, inoxidable o galvanizado**. Son compactos y de diseño simple y fiable.

Pueden disponer de varios tipos de turbina, según las prestaciones requeridas. También está disponible en alta presión para la aspiración de máquinas de mano.

El modelo ML-1C alberga un cartucho auto-limpiable mecánicamente y el modelo ML-4C incorpora 4 cartuchos y su limpieza es por aire comprimido.

Pueden variar entre los **800 a 7500 Nm³/h**





SILOS Y SILO-FILTROS

Nuestros silo-filtros combinan la filtración y el almacenamiento en una sola máquina.

Capacidades de filtración desde 5000 Nm³/h hasta 60000 Nm³/h.

CICLONES

Fabricados en distintos materiales. Idóneos para filtración y transporte de materiales pesados o de gran volumen. Bajo mantenimiento.



VENTILADORES

Ventiladores de alta eficiencia con motores eléctricos IE3 e IE4, diseñados para el transporte de materiales.

Robustos, sólidos y con acabados de calidad, se clasifican en dos modelos principalmente:

- Serie MD desde 3000 hasta 50000 m³/h
- Serie MT desde 8000 hasta 75000 m³/h

En ocasiones que lo requieren y para aplicaciones especiales, instalamos motores de primeras marcas.

CANALIZACIONES

Desde A&G fabricamos conductos y accesorios de acero galvanizado o inoxidable en gran cantidad de medidas, según diseño.



CABINAS DE ASPIRACIÓN DE POLVO Y PULVERIZADO

Las cabinas de A&G se adaptan al espacio de nuestros clientes.

Diseñamos cabinas a medida, en función de las necesidades de cada proceso y espacio.

Todas nuestras cabinas cuentan con ventiladores de extracción ATEX de primeras marcas.

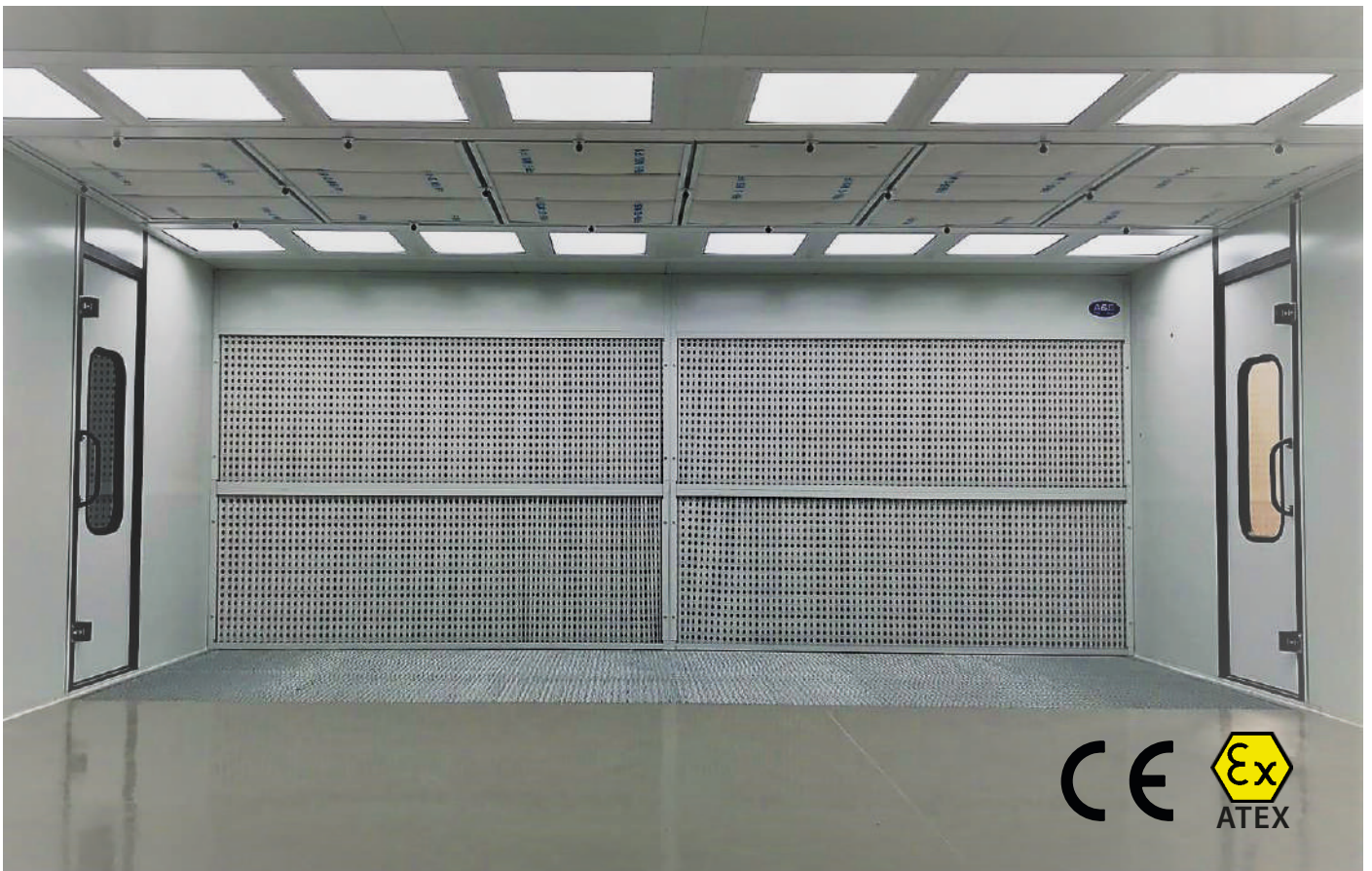
El filtrado del aire se realiza mediante filtros de alta eficiencia, en varias etapas de filtrado y cuidando mucho la calidad del aire.

Todas nuestras cabinas están homologadas y certificadas desde nuestro departamento técnico y son diseñadas cumpliendo con todas las normativas vigentes.

Al finalizar cada instalación, se hace entrega de toda la documentación pertinente y se realiza un seguimiento, donde se forma al personal que vaya a utilizar nuestros equipos.

Todas nuestras cabinas pueden ser cerradas, presurizadas y/o atemperadas, según el tipo de proceso que se tenga que realizar.





HORNOS DE SECADO Y SALAS DE EVAPORACIÓN

Nuestros hornos de secado pueden trabajar a diferentes rangos de temperatura, **entre 40 y 130 °C**, según las necesidades. Consultar para temperaturas mayores.

Nuestras salas de evaporado trabajan a temperatura ambiente de hasta **60 °C**.

Todos los hornos y salas de evaporado pueden ser **construidos a medida**, en función de las necesidades de nuestros clientes.

Se diseñan exigiendo una **alta eficiencia térmica**, para ahorrar al máximo en combustibles



SALAS Y CÁMARAS CLIMATIZADAS

Realizamos todo tipo de salas limpias para los diferentes sectores: químico, alimentario, textil, papeler, entre otros.

Nuestras salas blancas pueden ser presurizadas y climatizadas.

En A&G fabricamos cámaras climáticas, en las que el control de temperatura y humedad del ambiente es fundamental. Desde A&G, contamos con primeras marcas y las últimas tecnologías para tal desempeño.





Realizamos sistemas de **control de aire y temperatura** en locales y recintos industriales, pudiendo variar la temperatura, la humedad y las renovaciones de aire, según la necesidad del espacio.

- Evaporativos
- Ventiladores de tejado
- Climatizadores
- Recuperación de aire aspirado



SERVICIO INTEGRAL DE AIRE COMPRIMIDO

Desde **A&G** disponemos de **servicio integral de aire comprimido**.

Diseñamos y montamos instalaciones a medida para la distribución de aire comprimido.

Realizamos el **mantenimiento de la instalación**, revisiones periódicas, averías, etc.

Somos **instaladores autorizados** por el Ministerio de Industria.

Realizamos todo tipo de **tratamientos** en instalaciones de aire comprimido y auditorías de la **calidad del aire y eficiencia energética**.



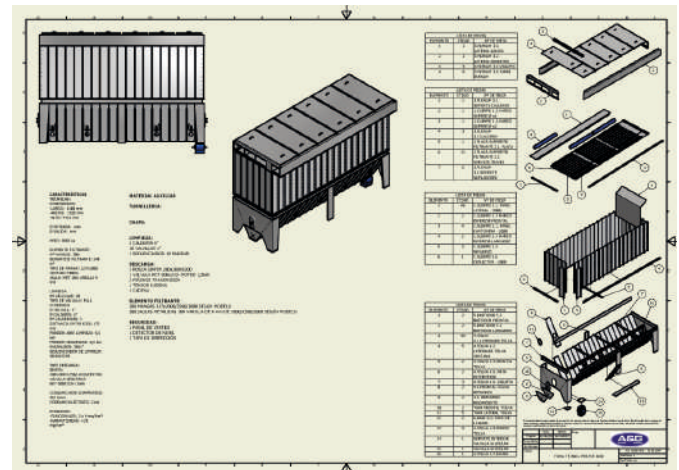
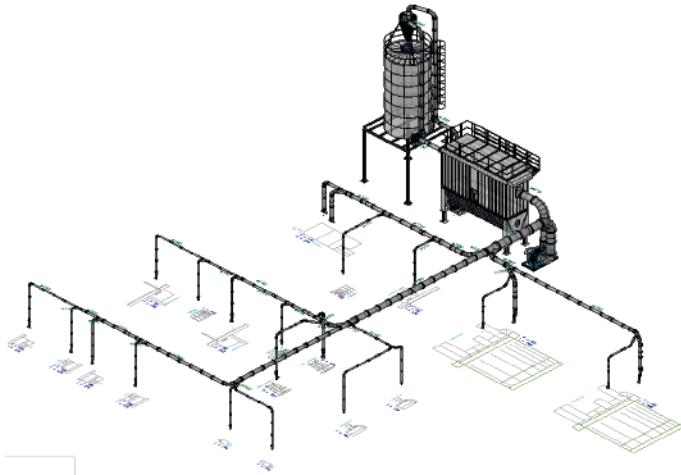
INGENIERIA, DEPARTAMENTO ELÉCTRICO Y MANTENIMIENTO

Desde nuestro departamento de ingeniería desarrollamos todo tipo de proyectos, desde fabricación de nuevos productos hasta proyectos de instalaciones.

Realizamos un seguimiento exhaustivo de la calidad de todos nuestros productos e instalaciones.

Controlamos todo el proceso productivo, desde la adquisición de los materiales hasta el seguimiento de las instalaciones en casa de nuestros clientes.

Realizamos las **homologaciones** de todos los productos fabricados y la **legalización de todas nuestras instalaciones** que lo requieran.



Nuestro departamento eléctrico desarrolla todos los sistemas de regulación y control de nuestras instalaciones. Elaborando toda la documentación técnica necesaria, fabricando e instalando los cuadros de control de los procesos.

Con nuestros **sistemas autorregulables INVERTER**, incrementamos el ahorro energético.

El cliente tiene la posibilidad de contratar con nosotros el **mantenimiento integral** de la instalación, elaborando un **plan de mantenimiento personalizado** para cada caso, y realizando un seguimiento del correcto funcionamiento de la instalación.

A petición de nuestros clientes, podemos realizar cursos de formación de nuestras instalaciones, para el correcto uso y mantenimiento de las mismas.





NUESTRAS INSTALACIONES



C/ Sorollers, 5 y 9 · 46026 Horno de Alcedo
Valencia · España
Tlfs.: +34 96 376 23 32 · +34 96 396 36 69
administracion@aisval.com · apartadotecnico@aisval.com
www.aisval.com

